

聚氨酯包胶轮定制-重载聚氨酯包胶厂家-苏州聚氨酯制品供应商

产品标题	聚氨酯包胶轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

聚氨酯包胶轮是一种常用设备用轮，广泛应用于平车，AGV小车，电动平车，叉车等行走设备上，聚氨酯包胶轮通过金属辊轮浇注聚氨酯，有铁芯包胶轮，铝合金包胶轮，不锈钢包胶轮等，聚氨酯包胶轮具有划不伤，无噪音、使用寿命长、减少成本、适应能力强等特性，适应于各个行业，麦轮聚氨酯制品专业聚氨酯包胶轮、聚氨酯制品生产厂家。



聚氨酯包胶轮

聚氨酯包胶轮的特点

1、耐磨损：

聚氨酯材料具有高耐磨损，能够有效降低轮子磨损，提高使用寿命。其耐磨损性能远远超过橡胶的三倍甚至五倍以上。

2、抗老化：

聚氨酯材料稳定性好，不易老化，长期使用仍能保持良好性能。

3、抗腐蚀：

聚氨酯材料对各种化学物质具有很好的抵抗性，能够有效防止腐蚀。

4、低噪音：

聚氨酯材料具有一定的减震性能，能有效降低噪音，提升使用环境的舒适度。

5、高强度：

相比橡胶的强度，聚氨酯包胶轮的硬度要高得多，无论是承载能力还是扯断撕裂的强度都表现优异。

6、防静电与阻燃：

聚氨酯材料具有良好的抗静电性能和阻燃性能，使得聚氨酯包胶轮在一些存在易燃易爆物质的场合下使用时更加安全可靠。

7、牢靠耐用：

聚氨酯包胶轮通过粘接剂进行粘接，非常牢固可靠，完全不用担心脱胶等情况，使用上也是稳固耐用的。



聚氨酯包胶轮的应用领域

1、物流行业：

聚氨酯包胶轮在物流设备中发挥着重要作用，如搬运车、叉车、堆垛机等。其出色的耐磨性和承载能力确保了设备在各种复杂地面上的稳定运行，提高了物流效率和安全性。

长寿命和低维护成本进一步降低了企业的运营成本，为物流行业的可持续发展提供了有力支持。

2、仓储行业：

在仓储管理中，聚氨酯包胶轮被广泛应用于货架和货盘上，确保了货物在各种不同地面上的稳定存储和搬运。

这种稳定性不仅提高了仓储效率，还减少了货物在搬运过程中的损坏风险。

3、工业制造：

在工业制造领域，聚氨酯包胶轮常用于输送带、滚筒等设备中，提高了生产效率和设备耐用性。

其高耐磨性和稳定性确保了生产线的连续运行，减少了因设备故障导致的停机时间。

4、医疗设备：

聚氨酯包胶轮在医疗设备中也有应用，如手术台、病床等。其无毒、无味、易清洁等特性满足了医疗环境对清洁和无菌的高要求。

5、农业与林业：

在农业和林业领域，聚氨酯包胶轮被安装在拖拉机、收割机、林业机械等设备上，提高了设备的稳定性和通过性。

它们能够适应各种地形和气候条件，确保农业机械在田间地头和山林间顺畅作业。

6、矿业与采石：

矿业和采石行业的工作环境恶劣，设备需要承受巨大的冲击和磨损。聚氨酯重载包胶轮因其高耐磨性和耐腐蚀性，在这些行业中得到了广泛应用。

它们被用于采矿车、矿用输送带等设备，确保设备在恶劣环境下稳定运行。

7、港口与码头：

港口和码头是货物集散的重要场所，需要处理大量重型货物。聚氨酯重载包胶轮因其高承载能力和耐腐蚀性，在港口起重机、集装箱搬运车等设备中得到了广泛应用。

8、建筑工程：

在建筑工程中，聚氨酯重载包胶轮被用于各种施工机械，如塔吊、施工升降机、混凝土搅拌车等。这些设备需要在工地上频繁移动和作业，聚氨酯包胶轮的高耐磨性和减震性能能够保护设备免受损坏，并提高施工效率。

9、公共设施与环保：

在公共设施和环保领域，聚氨酯重载包胶轮也被用于垃圾车、清扫车、洒水车等设备。这些设备需要在城市道路上行驶并处理各种垃圾和污染物，聚氨酯包胶轮的耐化学腐蚀性和低噪音特性使得它们成为这些设备的理想选择。

综上所述，聚氨酯轮以其优异的性能在多个领域得到了广泛应用，并成为了这些领域中不可或缺的重要部件。麦轮聚氨酯厂家专注聚氨酯行业10多年，经验丰富，可以提供一站式设计方案！