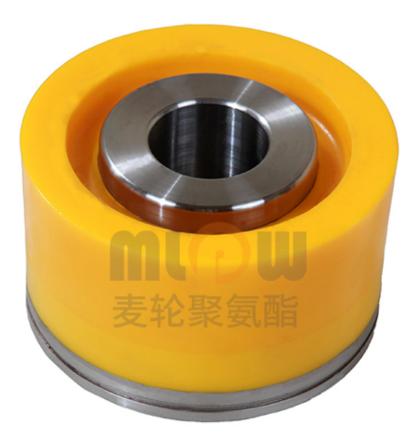
泥浆泵聚氨酯活塞,聚氨酯胶皮,聚氨酯黏合活塞-麦轮聚氨酯

产品标题	聚氨酯泥浆泵活塞
产品图片	を を を を を を を を を を を を を を
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产
	业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659(微信同号)

产品详情



泥浆泵聚氨酯活塞

泥浆泵聚氨酯活塞抗拉强度高,耐化学腐蚀,耐磨损,工作时间200-300小时

泥浆泵聚氨酯活塞特点:

- 该活塞是油基和合成钻井液的最佳选择。
- 活塞结合到轮毂上,以获得最佳强度和抗挤压性。
- 改进的密封设计使活塞居中,并延长了活塞寿命,同时减少了衬套磨损。
- 缩短的轮毂可保护衬板不受损坏。
- 双硬度计弹性体化合物可防止挤出,同时确保紧密密封和改善的擦拭作用。
- 活塞配有轮毂O型圈和套筒。

聚氨酯粘合活塞

我们的聚氨酯粘合活塞由久经考验的聚氨酯化合物制成,具有出色的抗撕裂,抗磨和抗挤压性能

,同时又保持了较高的机械性能。粘结设计为该活塞提供了承受7500 psi (51.7 MPa)钻孔压力的强度,并在数千个工作循环中抵抗损坏和疲劳。我们活塞的核心是专有的聚氨酯化合物,它比该领域的其他产品更坚固,更耐化学腐蚀。我们的标准粘合聚氨酯活塞适用于最高工作温度为180°F的情况。这些标准活塞可以在最高7,500 psi (51.7 MPa)的压力下运行。

高温聚氨酯粘合活塞

我们的高温聚氨酯粘结泥浆泵活塞通过技术进步,改进的过程控制和更高的钻探穿透率提高了钻井承包商的经济性。这种先进的专有化学配方可提高对水,油和合成钻井液的抵抗力,同时具有更高的温度,耐磨性和抗微粒埋入性。这种先进的高分子化合物具有强大的强度,可以抵御当今油,合成和水基钻井液中所用添加剂的化学侵蚀。该化合物还提高了悬浮在钻井泥浆中的钻井固体的耐磨性,并具有能够在高达300°F的流体温度下运行的高温性能。我们改进的过程控制允许我们通过在每个产品上刻上制造商日期来监视活塞体。钢制活塞头的CNC加工产生了紧密的公差,从而提高了性能。

橡胶键合活塞

我们将结合活塞设计的优点与用于水基钻井液的腈基弹性体化合物结合使用。尽管氨基甲酸酯活塞可用于水基泥浆,但它们在油基和合成液中表现最佳。水性钻井液的最佳选择是丁腈橡胶混合物。将橡胶粘合到金属轮毂上可提供最坚固,最耐挤压的活塞样式,并且还可将在活塞内径上形成的任何泄漏路径最小化。粘结唇设计具有开放的内部密封唇,该内部密封唇也使橡胶由于热膨胀而向内膨胀,而不会给密封唇施加过多的载荷。通过衬套清洗系统的适当冷却和润滑,结合腈活塞可以在高达250°F(121°C)的温度下成功使用。

可更换的橡胶活塞

我们的可更换橡胶活塞由丁腈橡胶制成,可防止挤压和磨损。两件式设计允许在较低的工作压力下更换橡胶,而坚固的结构使其适合在高达7500 PSI的压力下运行。在非常广泛的钻井条件下,可更换的橡胶活塞可以在从清水到重质钻井液的各种流体中运行。这些活塞可与大多数其他制造产品完全互换。可用尺寸范围为3"至7-1/2"。

推荐产品:泥浆泵聚氨酯活塞、聚氨酯胶皮、聚氨酯黏合活塞