

丰田叉车聚氨酯驱动轮-重载搬运车叉车轮

产品标题	丰田叉车聚氨酯驱动轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

丰田叉车聚氨酯驱动轮是专为丰田叉车设计的高性能驱动部件，结合了聚氨酯材料的优异特性和丰田叉车的工程需求，广泛应用于物流、仓储、制造等行业的物料搬运场景。

一、材料特性与优势

1、高耐磨性

聚氨酯材料具有优异的耐磨性能，相比传统橡胶材料，其耐磨性提升3-5倍，可显著延长驱动轮使用寿命，降低更换频率和维护成本。

2、高承载能力

聚氨酯驱动轮能够承受重型载荷，适应高强度工作环境，确保叉车在满载或超载情况下稳定运行。

3、耐腐蚀性

聚氨酯材料对酸、碱、油污等化学物质具有良好抗性，可在潮湿、腐蚀性环境中长期使用，减少因环境因素导致的性能衰减。

4、低噪音与减震性

聚氨酯的弹性特性可有效吸收震动，降低运行噪音，提升操作舒适性，同时减少对货物和设备的冲击。

5、温度适应性

可在-40 至80 的宽温范围内使用，适应不同气候条件，确保叉车在极端温度下的可靠性。



丰田叉车聚氨酯驱动轮

二、结构设计 with 性能特点

1、无缝结合技术

聚氨酯材料直接浇注在金属轮毂上，形成牢固的一体化结构，避免传统贴合工艺可能出现的分层或脱落问题，提升整体强度和稳定性。

2、高摩擦系数

聚氨酯表面具有优异的抓地力，可提供可靠的牵引力，减少打滑现象，确保叉车在湿滑或不平整

地面上的行驶安全。

3、定制化设计

可根据叉车型号和负载需求，定制不同尺寸、硬度和花纹的驱动轮，例如硬度范围可覆盖邵氏A10至邵氏D75，满足多样化应用场景。

三、应用场景

1、物流仓储

适用于电动叉车、前移式叉车等设备，在仓库、配送中心等场景中，实现高效、平稳的货物搬运。

2、制造业

在生产线、装配车间等环境中，驱动轮可承受频繁启停和重载工况，保障设备连续运行。

3、冷链物流

凭借耐低温性能，聚氨酯驱动轮可在冷藏库等低温环境中稳定工作，适应冷链物流的特殊需求。

丰田叉车驱动轮凭借其材料优势、结构设计和定制化能力，已成为提升叉车性能和可靠性的关键部件。通过合理选型和科学维护，可显著降低运营成本，提高作业效率。