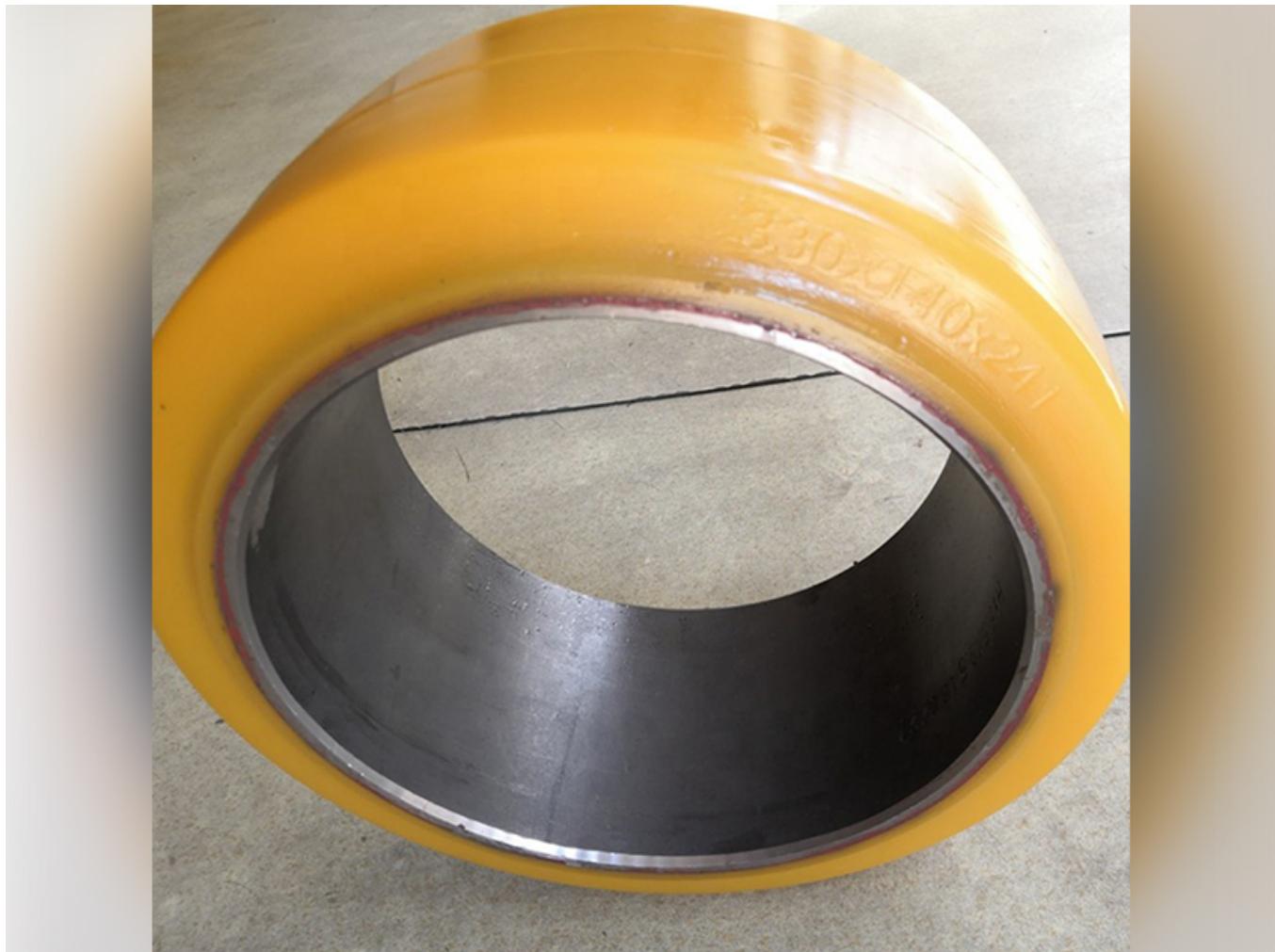


AGV超重载聚氨酯轮子-重载叉车AGV专用轮-高承载聚氨酯车轮厂家

产品标题	AGV超重载聚氨酯车轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

AGV超重载聚氨酯车轮应用在工厂搬运物流平板车驱动设备中，最高负载20吨，全向移动的搬运设备车轮，可配套举升式AGV非标定制搬运机器人，重载叉车AGV专用车轮。



AGV超重载聚氨酯车轮凭借其卓越的材料特性和技术创新，已成为工业重载搬运场景的核心解决方案。以下是其核心优势与技术进展的详细分析：

一、材料性能突破

超高承载能力采用高密度聚氨酯配方（如科思创Vulkollan®弹性体），硬度可达Shore A90-98，单轮承载能力超过8吨，部分型号可支撑30吨级等效载荷。例如在矿山机械中，此类车轮已通过模拟履带冲击载荷的极端测试。

耐磨性与抗撕裂性聚氨酯分子链的致密交联结构使其耐磨性是传统橡胶的3-5倍，撕裂强度达10 N/mm以上。NDI基材（如Desmodur® 15）进一步提升了动态承载下的抗剪切性能，故障率极低。

耐高温与化学稳定性最新技术通过异氰酸酯改性，使车轮可在80 环境下连续工作，短期耐温达120 （如冶金场景应用），同时具备抗油污、耐酸碱腐蚀特性。

二、应用场景适配性

重载物流与制造业：适用于数吨级AGV搬运设备，如汽车生产线、港口集装箱转运等。

极端环境作业：矿山、冶金等场景中，车轮能耐受高温粉尘和机械冲击。

精密地面保护：聚氨酯弹性可缓冲冲击，避免对地坪造成磨损（符合《建筑地面设计规范》对AGV车轮的推荐标准）。



三、技术进展与典型案例

动态性能优化：低滚动阻力设计提升AGV移动效率，防静电版本增强安全性。

科思创合作案例：RÄDER-VOGEL开发的Vulkollan®车轮已应用于DSAutomotion的AGV设备，显著延长使用寿命并降低维护成本。

四、政策与行业支持

国家发改委将重载AGV列为机器人产业关键发展方向，其核心部件（如高承载聚氨酯车轮）属于产业结构调整鼓励类技术，推动相关材料与制造工艺的持续升级。

当前技术已实现从材料配方到结构设计的全链条突破，未来将进一步向智能化（如嵌入传感器监测载荷状态）和环保化（可回收聚氨酯材料）方向发展。