

仓储物流设备胶轮,自动化搬运聚氨酯行走轮,AMHS包胶轮子厂家

产品标题	仓储物流专用聚氨酯包胶轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	<a href="https://www.agv-mecanum.com">https://www.agv-mecanum.com</a>
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

仓储物流专用聚氨酯包胶轮综合指南

聚氨酯包胶轮作为现代仓储物流系统的关键部件，因其卓越的性能特点在AGV、RGV、堆垛机和输送线等设备中广泛应用。以下是关于仓储物流专用聚氨酯包胶轮的详细分析：



各种规格聚氨酯包胶轮

## 一、核心性能优势

### 1.卓越耐磨性

耐磨性能达到普通橡胶的3-5倍，丁腈橡胶的5-8倍

极低的阿克隆磨耗值显著延长使用寿命

减少更换频率，降低维护成本

---

## 2. 优异环境适应性

工作温度范围广(-40 至+120 )

强耐油、耐水、耐溶剂性能

适合各种极端气候和特殊工况

## 3. 动态性能优化

Rollthane系列材料内生热低

高速运动时安全可靠性能更好

严格公差控制确保运行精度



## 二、物流仓储应用场景

典型应用设备：

AGV自动导引车驱动轮/导向轮

RGV有轨穿梭车轮组

堆垛机行走轮系统

输送线驱动辊轮

智能料箱库提取车行走轮



---

特殊设计案例：

洁净室专用行走轮采用45#钢镀铬内芯+聚氨酯包胶面组合，既保证强度又满足洁净要求。



### 三、行业领先技术与创新

苏州麦轮聚氨酯等专业厂商通过持续技术创新，开发出：

模块化设计的MAXXDRIVE工业齿轮箱配套轮组

输出转矩高达280,000Nm的重载解决方案

智能物流系统专用高精度导向轮组

---

#### 四、选购建议

材质选择：

优先考虑动态性能优异的Rollthane系列

根据负荷要求选择适当硬度(通常Shore A 80-95)

结构设计：

重载场合建议钢芯镀铬+聚氨酯包胶复合结构

精密传动场合需关注公差控制等级

供应商评估：

优选具有国家级高新技术认证的企业

关注是否获得中国聚氨酯工业协会等行业资质

随着智能物流发展，聚氨酯包胶轮正朝着更高承载、更长寿命、更智能集成的方向演进，成为物流装备数智化升级的关键支撑部件之一。