

物流输送轮-自动化仓储设备驱动轮_苏州聚氨酯包胶轮生产厂家

产品标题	物流设备输送轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

物流设备输送轮产品全面概述

输送轮作为物流设备中的关键部件，广泛应用于各类输送系统中，是现代物流自动化的重要组成部分。根据不同类型和应用场景，输送轮产品可分为以下几大类：



一、滚筒输送机系统

滚筒输送机是物流输送系统中使用最广泛的设备之一，主要由传动滚筒、机架、支架和驱动装置组成。其特点包括：

适用性：专为底部平整的物品设计，如各类箱、包、托盘等件货，散料或不规则物品需放在托盘或周转箱内输送

结构形式：从驱动方式可分为有动力、无动力和电动滚筒；按布局分为水平输送、倾斜输送和转弯输送

技术优势：输送量大、速度快、运转轻快，能够实现多品种共线分流输送

系统集成：易于与其他输送设备衔接，可组成复杂的物流输送系统

二、动力输送轮类型细分

1. 无动力滚轮

依靠重力或人力装卸推拉实现货物位移，是最简单经济的输送方式。安装设计需考虑坡度与货物重量的平衡关系。

2. 动力滚轮

通过电动滚筒或电机提供驱动力，主要技术特点包括：

传动结构：采用带传动结构的从动装置

成本优势：零件少，设计与采购成本低

性能提升：新型高效电机与高精度齿轮结合，提高传动效率

3. 电动滚筒

采用减速电机驱动，传动方式多样（单/双链轮、O型皮带、同步带等）

调速方式包括变频调速和无级变速

适用于轻型负载，重型负载需采用链条/链轮驱动系统

三、特种输送轮产品

1. 福来轮（滚轮轴承）

专用于输送系统弯道、分流或合流部位的关键部件，特点包括：

材质多样：镀锌钢、增强尼龙及POM/ABS外壳（配608ZZ轴承）

应用灵活：可作为脚轮或导向装置，适用于物流仓储、野战设备等移动场景

技术参数：核心指标包括轴径、轮体直径与载重能力

局限：不适用于软底或凹凸底面物品输送

2. 麦克纳姆轮

物流自动化领域的新型解决方案：

驱动原理：两组45度排列的轮子通过摩擦力实现多向移动

技术演进：从电动滚筒发展到驱控一体伺服电机系统

性能指标：定位精度高，处理能力可达2000件/小时（100kg以下货物）

应用局限：对输送面平整度要求较高

四、移动式输送设备

移动式输送机（如带式/斗式）配备万向轮结构，具有高度灵活性：

带式移动输送机：适用于倾斜角度较小的输送环境

斗式移动输送机：通过附加小型斗子实现大倾角物料输送，防止回落

技术特点：承载能力高（使用寿命达10年）、结构紧凑（占地面积减少50%以上）

专业应用：垂直传动结构特别适配煤矿井下矿山运输场景

五、选型与应用指南

选择输送轮产品时需综合考虑以下因素：

负载特性：

轻型负载可选择标准滚筒输送机

重型负载需采用链条/链轮驱动系统

特殊形状货物需配合托盘或周转箱使用

动力需求：

简单低频输送可选用无动力滚轮系统

自动化流水线应选择动力滚轮或电动滚筒

高精度定位需求考虑麦克纳姆轮系统

环境适应性：

潮湿腐蚀环境选用不锈钢材质

食品医药行业需符合卫生标准的设计

井下作业选择防爆型移动输送设备

系统集成：

考虑与其他输送设备的衔接过渡

自动化控制系统兼容性

未来扩展升级的可能性

随着智能物流发展，现代聚氨酯输送轮产品正朝着高效节能、模块化设计和智能化控制方向发展，新型材料应用和驱动技术创新将持续推动行业进步。