

物流聚氨酯重载叉车轮-PU电动叉车配件包胶轮-麦轮聚氨酯制品厂家

产品标题	物流聚氨酯叉车轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

物流聚氨酯叉车轮是一种专为物流行业设计的叉车轮胎，其轮面采用聚氨酯材料包胶处理，具有独特的性能优势和广泛的应用场景。以下是对物流聚氨酯叉车轮的详细介绍：

一、性能优势

1、高耐磨性与长寿命：

聚氨酯材料具有极高的耐磨性，能够承受高强度的摩擦和磨损，其耐磨性是一般橡胶的3-5倍。这种特性显著降低了因磨损导致的更换频率，从而延长了叉车轮的使用寿命，降低了维护成本。

2、高硬度与高强度：

聚氨酯材料具有较高的强度和硬度，能够承受较大的载荷，适用于重载搬运场景。

其硬度范围广泛，从邵氏A10到邵氏D75(也有说法认为范围更宽，如邵氏A10-100)，能够满足不同工作环境和负载需求。

3、优异的弹性和回弹性：

聚氨酯材料具有良好的弹性和回弹性，能够吸收震动、降低噪音。

在叉车行驶过程中，这种特性有助于减少震动和冲击对叉车和货物的损害，提高搬运过程的平稳性。

4、良好的耐腐蚀性：

聚氨酯材料对多种化学物质具有良好的耐腐蚀性，能够在酸、碱等腐蚀性环境中保持稳定的性能。

这使得物流聚氨酯叉车轮在复杂的物流环境中依然能够保持稳定的性能表现。

5、高摩擦系数：

聚氨酯材料具有较高的摩擦系数，能够提供出色的抓地力和牵引力。

这有助于减少车轮打滑，提高行驶稳定性和安全性，确保叉车在湿滑或不平坦的地面上稳定运行。

6、温度适应性强：

聚氨酯轮胎可以在-40 至80 的温度范围内使用，适应不同的气候和环境条件。

这种广泛的温度适应性使得物流聚氨酯叉车轮能够在各种恶劣环境下正常工作。

7、无缝结合：

聚氨酯材料直接铸在车轮上，与轮毂之间建立了牢固的结合，确保了无缝轮的形成。

这种无缝结合提高了车轮的整体强度和稳定性，减少了因轮毂与轮胎之间松动或脱落而导致的安全隐患。

8、高性价比：

与其他高性能轮子相比，物流聚氨酯叉车轮的价格相对较低，具有较高的性价比。

这使得它成为物流行业中广泛应用的叉车轮胎之一。



物流聚氨酯叉车轮

二、应用场景

物流聚氨酯叉车轮广泛应用于各类仓储库房、超市、商场、机场、码头等物流枢纽，以及冶金、矿山、石油、化工、汽车制造等行业。在这些场景中，叉车需要搬运和堆叠大量的货物和集装箱，对轮胎的耐磨性、承载能力和稳定性提出了极高的要求。物流聚氨酯叉车轮凭借其独特的性能优势，能够满足这些要求，确保货物的快速、安全运输。

三、维护与保养

为了延长物流聚氨酯叉车轮的使用寿命，需要定期进行维护与保养。具体措施包括：

1、定期检查轮胎磨损情况：

定期检查轮胎的磨损程度，及时更换磨损严重的轮胎，以避免因轮胎损坏而导致的安全事故。

2、保持轮胎清洁：

定期清洗轮胎表面的污垢和杂物，避免污垢对轮胎的腐蚀和磨损。

3、避免超载和超速行驶：

严格按照叉车的额定载重和行驶速度操作，避免超载和超速行驶对轮胎的损害。

4、正确存放：

长期不使用的叉车应存放在干燥、通风的地方，避免轮胎受潮和老化。

物流聚氨酯重型叉车轮以其独特的性能优势和广泛的应用场景，在物流行业中发挥着重要作用。通过合理的选择与使用，以及定期的维护与保养，可以充分发挥其性能优势，提高物流效率，降低维护成本。