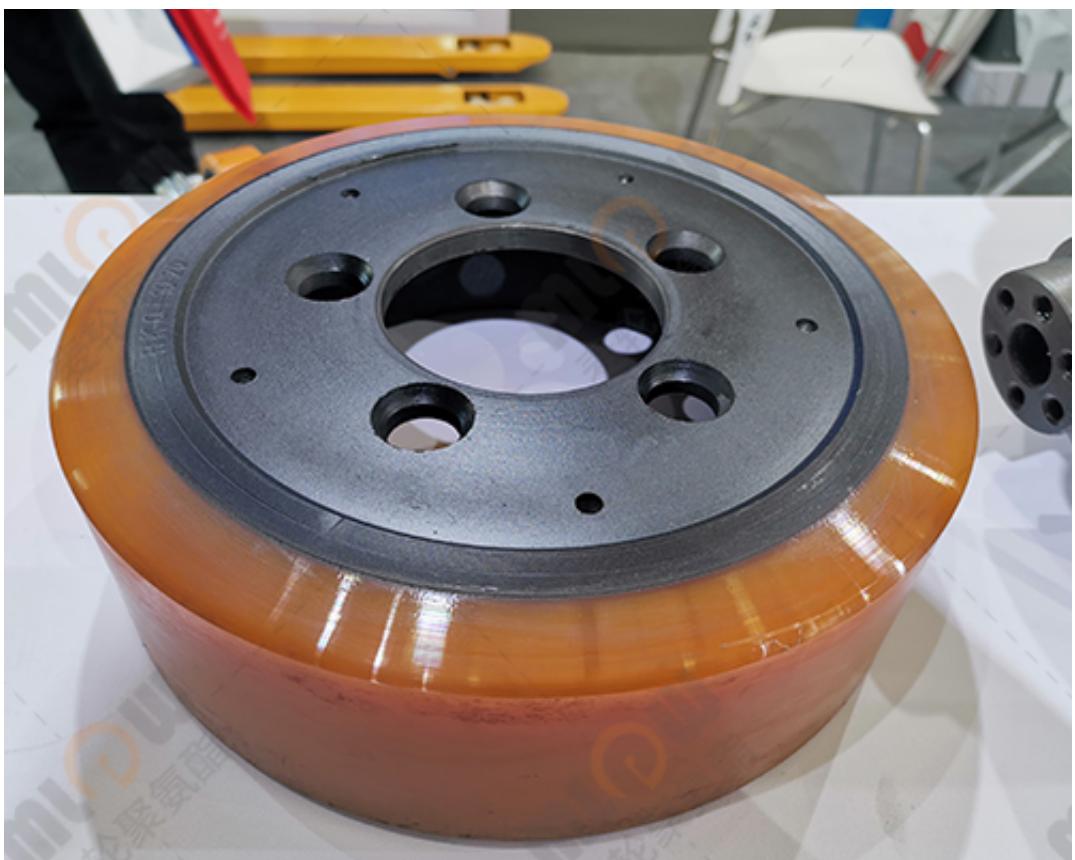


聚氨酯承载轮-聚氨酯负载轮-聚氨酯包胶轮-产品中心

产品标题	聚氨酯承载轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

聚氨酯承载轮-聚氨酯负载轮-聚氨酯包胶轮是由液体聚氨酯材料通过浇注方法制造的一种胶轮，适用于重型AGV、叉车滚轮等设备零部件使用，具有承载能力强、不易开裂等特点。



聚氨酯承载轮图片

聚氨酯承载轮的特点

更耐高压，承载能力更强，可承载5-15吨。在聚氨酯承重轮的浇注过程中，铁芯和模具的温度要求与聚氨酯流体的温度相一。当承压轮的温差较大时，材料的固化速度会不均匀，导致固化后的聚氨酯承重轮材料内应力较大。如果在高温硫化过程中辊子不加热，在铁芯和聚氨酯的结合下，聚氨酯承重轮通常不完整，弹性体强度低，或出现裂纹。

如何做到聚氨酯承载轮、负载轮与铁芯不脱胶？

聚氨酯承载轮轮芯脱胶问题是聚氨酯包胶轮质量好坏的一个重要标准，如何做到负载轮不脱胶呢？要保证聚氨酯承重轮弹性体与铁芯产生良好的结合，通常需对铁芯进行清洗处理，如用酸洗除锈，用有机物去油污等，以确保其表面干净无污。机械喷砂处理通常是提高粘接强度行之有效的方法。增加粘度

聚氨酯承载轮主要由轮子内圈的金属结构和外面的包覆聚氨酯胶层组成，主要技术难点包括：一是如何保证金属材料和非金属材料的粘结，这点至关重要；二是如何保证聚氨酯的材料综合物理性能；三是如何保证整体装配性能。任何一个环节做不好，都会功亏一篑。在粘结方面，麦轮聚氨酯采用化学反应粘结，在金属面不开槽、不打孔，在金属和聚氨酯胶层之间形成化学反应，融为一体，保证粘结强度，从而保证不脱胶。

在物理性能方面，麦轮聚氨酯
自主研发合成高

性能配方，综合性能高于同等产品20%以上。也就是同等大小的产品，麦轮聚氨酯的产品可以获得更大的负载或更高的安全系数。

在装配体性能方面，麦轮聚氨酯每一个加工件的零件公差控制在0.02mm以内，从而保证与轴承、轴、键及组合体的配合公差，保证传动精度，延长使用寿命。

不脱胶的聚氨酯包胶轮才是好轮子，欢迎电话垂询更多产品信息。