

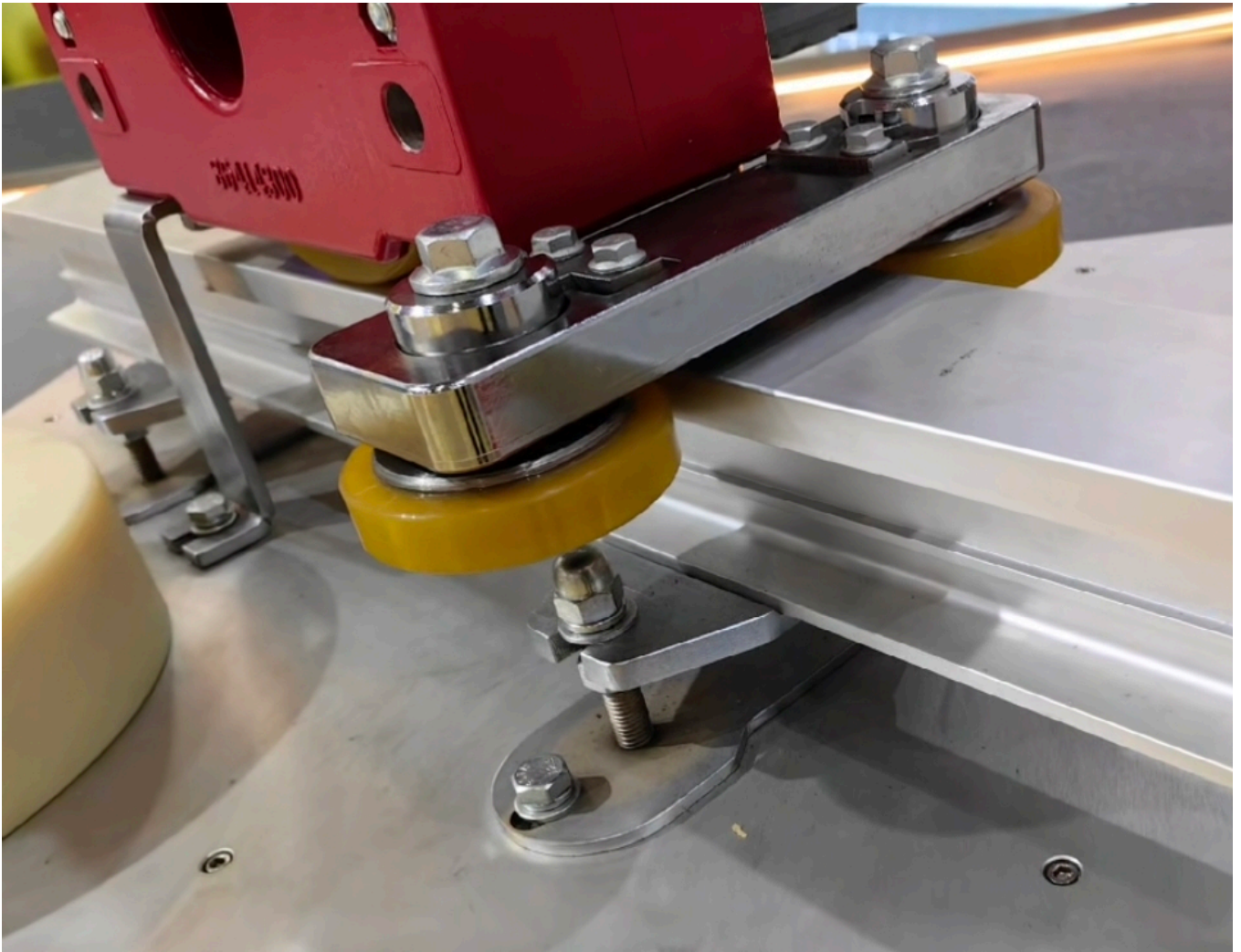
堆垛机聚氨酯压紧轮_高耐磨聚氨酯平衡轮_苏州堆垛机配件厂家

产品标题	堆垛机聚氨酯压紧轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

堆垛机聚氨酯压紧轮：保障自动化立体库高效稳定运行的核心部件

在现代化智能仓储系统中，自动化立体仓库（AS/RS）以其高密度存储和高效作业能力，成为物流领域的核心。作为AS/RS系统中的关键执行设备，堆垛机（Stacker Crane）的运行稳定性、定位精度和使用寿命，直接关系到整个仓储系统的效率与成本。而在堆垛机的众多精密部件中，堆垛机聚氨酯压紧轮（也称为堆垛机平衡轮或堆垛机反压轮）扮演着不可或缺的角色。



一、为什么选择聚氨酯（PU）材质？

传统的钢轮或普通橡胶轮在高速、重载、高频次的堆垛机作业中，常常面临噪音大、磨损快、减震差等问题。而采用高性能**聚氨酯（Polyurethane, PU）**材料制成的压紧轮，则完美地解决了这些痛点，成为现代堆垛机的理想选择。

卓越的耐磨性：聚氨酯材料的耐磨性是普通橡胶的3-5倍，在极端工况下甚至更高。这意味着堆垛机聚氨酯压紧轮的使用寿命大大延长，显著降低了设备的维护频率和更换成本。

出色的减震降噪：聚氨酯兼具橡胶的高弹性和塑料的高强度。这种独特的物理特性使其能够有效吸收堆垛机在高速启停、升降和行走过程中产生的冲击与振动，将运行噪音降低20%-30%，不仅改善了工作环境，也保护了设备和所载货物。

高承载与稳定性：通过调整配方，聚氨酯轮的硬度范围可从邵氏A10到D80，静态承载能力可达数吨。其高强度和抗冲击性确保了在重载搬运时轮子不易变形，为堆垛机提供了稳定可靠的支撑和导向。

优异的耐化学性与环境适应性：聚氨酯对油脂、酸碱等多种化学物质具有良好的抵抗力，同时能在-40 至120 的宽温范围内保持性能稳定。这使得高耐磨聚氨酯轮能够轻松应对冷链冷

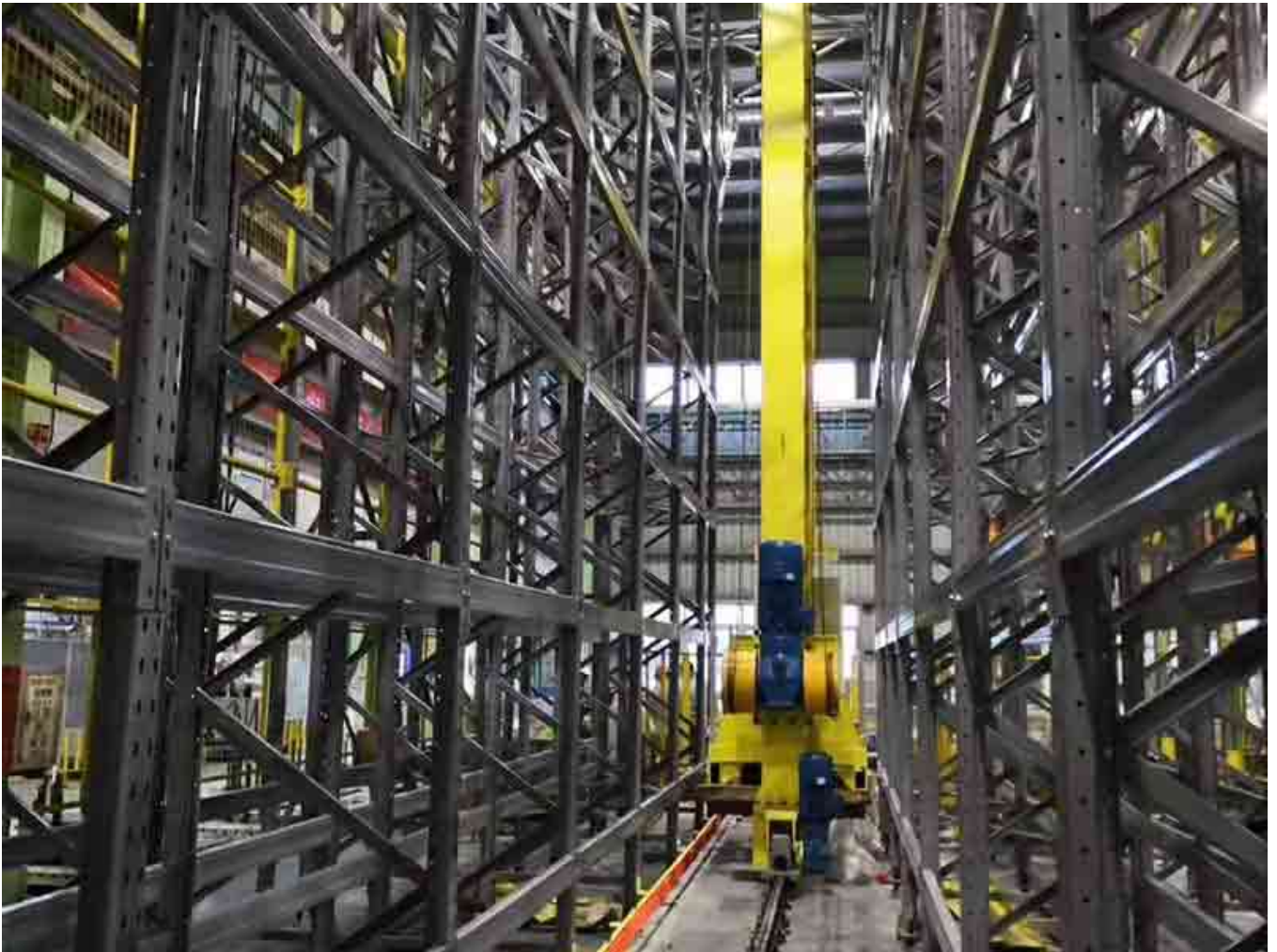
库、化工、食品加工等特殊环境。

高摩擦系数与牵引力：聚氨酯材料拥有0.4-0.6的摩擦系数，能有效防止打滑，确保堆垛机在轨道上平稳运行，尤其在斜坡或需要精确定位的场景中，安全性更高。

二、压紧轮的核心功能与应用

堆垛机平衡轮或反压轮的主要作用是与主动轮、导向轮协同工作，确保堆垛机在垂直升降或水平行走时，始终紧贴轨道，消除运行间隙，防止设备晃动或偏移。它通过施加一个持续、稳定的压力，来平衡堆垛机在加减速和承载货物时产生的各种分力，从而保证存取作业的精准与平稳。

我们的堆垛机聚氨酯压紧轮广泛应用于各类自动化立体仓库、物流分拣中心、柔性制造产线等场景，是保障AS/RS系统24/7不间断高效运行的关键堆垛机配件。



三、专业制造，品质保障

作为专业的堆垛机配件厂家，我们深知每一个部件对整体系统的重要性。我们采用进口或国产优质聚氨酯原料（如NDI、PPDI、TDI等），结合先进的浇注工艺和精密的CNC加工技术，确保每

一只聚氨酯压紧轮都具备：

优异的尺寸精度和形位公差。

牢固的包胶粘合，杜绝脱胶风险。

一致且可靠的物理性能。

注意事项

- 1、定期检查与维护：定期对聚氨酯压紧轮进行检查和维护，确保其表面无裂纹、磨损均匀且未超过规定限度。
- 2、避免过载使用：在使用过程中，应避免过载使用堆垛机，以免对压紧轮造成过大的压力和磨损。
- 3、注意工作环境：在腐蚀性或高温等恶劣环境下使用时，应特别注意聚氨酯压紧轮的性能变化，并及时采取相应措施进行保护。

我们提供多种标准规格的堆垛机反压轮，并可根据客户图纸或具体工况进行非标定制，满足不同品牌、不同型号堆垛机的需求。

选择我们的堆垛机聚氨酯轮，就是选择为您的自动化仓储系统注入一份持久、稳定与高效。让我们用专业的产品和优质的服务，助您的物流事业更上一层楼。