


全自动堆垛机轮-优质堆垛机轮厂家-苏州麦轮聚氨酯包胶厂家

产品标题	全自动堆垛机轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

全自动堆垛机轮，作为堆垛机的关键部件，对于堆垛机的整体性能和功能至关重要。以下是对全自动堆垛机轮的详细介绍：

一、主要类型与结构

1、行走轮：

功能：行走轮是堆垛机实现水平移动的关键部件，通过旋转使堆垛机能够在仓库的巷道或轨道上自由移动，从而实现货物的快速、准确搬运和堆垛。

材质：常见的材质包括聚氨酯、橡胶和钢轮等。聚氨酯材质因其良好的耐磨性和承载能力而较为

常用，能适应不同的工作环境。

设计：行走轮的设计不断优化，如采用非圆轮结构、双轮同步驱动等先进技术，以提高堆垛机的行走稳定性和通过性。

2、驱动轮箱：

功能：驱动轮箱通过电机驱动，能够带动整个堆垛机在轨道上行走，实现货物的快速存取。同时，驱动轮箱还具备对中缓冲、过载保护等功能，提高堆垛机的稳定性和安全性。

特点：驱动轮箱采用了高精度的电机和传动系统，能够实现快速、稳定的行走，提高整个物流系统的作业效率。此外，还具备自动纠偏功能，能够自动调整堆垛机的行走轨迹，确保其始终保持在正确的轨道上。



二、工作原理

- 1、驱动系统：堆垛机轮的驱动系统通常由电机、减速器以及相关的传动装置组成。电机提供动力，减速器降低电机的转速并增大扭矩，以满足堆垛机行走时对力和速度的需求。传动装置将电机的动力传递给行走轮或驱动轮箱，使其能够转动。
- 2、运动机制：行走轮或驱动轮箱安装在堆垛机的底部，与地面或轨道直接接触。当电机启动时，通过驱动系统和传动装置，行走轮或驱动轮箱开始转动。由于与地面或轨道之间存在摩擦力，这种转动会转化为堆垛机的移动。
- 3、控制系统：堆垛机的控制系统负责控制行走轮或驱动轮箱的转动速度和方向，以确保堆垛机能够按照预定的路线和速度进行移动。控制系统可以根据需要调整电机的转速和转向，从而实现行走轮或驱动轮箱运动的精确控制。

三、性能特点

- 1、高负载能力：堆垛机轮需要承受堆垛机本身的重量以及搬运的货物重量，因此具备足够的承载能力和稳定性，以确保在搬运过程中不会发生倾斜或侧翻。
- 2、高耐磨性能：采用高性能材料和先进的制造工艺，堆垛机轮的耐磨性显著提高，具有更长的使用寿命。
- 3、高回弹性能：高回弹性能的行走轮可以确保堆垛机在不平整地面或复杂工作环境中保持稳定。
- 4、精准高效：驱动轮箱采用了高精度的电机和传动系统，能够实现快速、稳定的行走，提高整个物流系统的作业效率。

四、应用场景

全自动堆垛机轮广泛应用于需要高效、精确、可靠物料搬运的工业自动化和物流系统中，如自动化仓库、生产线、物流中心、冷链物流以及港口和码头的集装箱搬运系统等。在这些场景中，堆垛机需要频繁地进行货物存取和移动，对设备的稳定性和安全性要求极高。而全自动堆垛机轮凭借其优异的性能特点，能够极大地提高整个物流系统的运行效率和可靠性。

综上所述，全自动堆垛机轮作为堆垛机的关键部件，在物流自动化和智能化方面发挥着重要作用。随着技术的不断进步和应用场景的不断拓展，全自动堆垛机轮的性能和功能也将不断提升和完善。