

芬瑞特单轨吊摩擦轮_NDI聚氨酯矿用驱动轮_耐磨抗静电包胶轮厂家

产品标题	芬瑞特单轨吊摩擦轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659（微信同号）

产品详情

芬瑞特单轨吊摩擦轮是矿用单轨吊的核心驱动部件，采用NDI聚氨酯材料包胶工艺，具有高耐磨、高承载和稳定摩擦系数的特性。聚氨酯制品随着聚氨酯行业的不断发展，越来越多的运动到矿产行业。以下是关键信息总结：



1. 核心特性

材料：采用进口聚氨酯（NDIthane 95）包胶，轮芯为铸钢，兼具高弹性与高强度。

性能：

摩擦系数 ≥ 0.5 ，确保驱动力和制动效果；

耐磨寿命超2000小时，内生热低，动态负荷性能优异；

工作温度范围-10 ~120 ，机械性能稳定。

2. 主要规格

常用尺寸：355×95、340×100、400×100等（单位：mm）；

适配品牌：芬瑞特、沙尔夫、贝克、尤洛卡等单轨吊机车。

3. 应用优势

阻燃性：符合矿用安全标准；

定制服务：支持旧轮翻新和非标尺寸加工。

在现代化矿山开采与重型工业运输中，单轨吊系统作为核心的辅助运输设备，其运行效率与安全性至关重要。芬瑞特单轨吊摩擦轮作为矿用单轨吊的关键驱动配件，凭借其卓越的材料工艺与动态性能，正成为煤矿、冶金及石化等行业提升运输效能的首选方案。

芬瑞特柴油摩擦轮为什么要使用NDI聚氨酯包胶呢？

- 1、超耐磨、自润滑，回弹行高；
- 2、耐高温130度-150度
- 3、超高硬度，可达到95A；
- 4、在煤矿柴油单轨吊机车输送中，可起到抗静电作用。

这种重型摩擦驱动轮目前已在石化、石化、冶金等产业领域大批投入使用，在钢铁行业，玻璃钢现代生产基

地开始做大型化改造以

使其重量的减少大幅降低。您还可以再了解一下“[矿山机械包胶轮安装问题](#)”