

重型风电叶片转运车聚氨酯轮_高承载低损伤专用轮组厂家-支持10吨+非标定制

产品标题	重型风电叶片转运车聚氨酯轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

针对重型风电叶片转运车聚氨酯轮组的定制需求，结合高承载（10吨+）、低损伤特性及非标适配要求，以下为专业解决方案：

一、核心定制参数与技术要点

承载能力

支持单轮承重2.5吨至50吨的定制范围，通过多轮组设计（如四轮组）可实现整体承载300吨以上，满足风电叶片等超长部件转运需求。

参考案例：风力发电叶片RGV运输车采用双车同步系统，适配80吨叶片运输，聚氨酯轮组确保

无刚性连接下的稳定性。



材料特性

聚氨酯弹性体：选用NDI体系或95A高硬度配方，具备抗撕裂、耐化学腐蚀特性，磨损率低于橡胶轮50%以上。

结构设计：金属轮芯+聚氨酯包胶层，分散压力并降低接地比压，避免混凝土地面损伤。

非标适配性

可定制轮径（350mm以上）、胎纹（深纹防滑）、安装方式（螺栓/轴套），适配无轨电动平板车360°转向需求。

特殊场景优化：如戈壁滩运输需强化抗沙石磨损性能，港口作业需耐盐雾腐蚀。

二、关键工艺与质量控制

制造流程：

金属轮芯喷砂处理 聚氨酯浇注 高温硫化（140-160℃） 精密加工 动平衡测试。

性能验证：

静态负载测试：1.5倍额定承重24小时无变形；

动态测试：模拟10万次转向循环后磨损深度 2mm。



三、选型建议

场景适配：

室内洁净环境：选用低硬度（80A-90A）减震轮组，降低噪音；

户外崎岖路面：采用95A以上硬度+深胎纹设计，防滑抗冲击。

成本控制：

批量定制可降低单价（如100组起订），建议优先选择提供终身维护服务的厂家。

麦轮聚氨酯专业生产重型风电叶片转运车用聚氨酯轮，单轮承载5-15吨，采用高强度钢芯+高弹性聚氨酯复合结构，耐磨抗撕裂、不损伤路面、运行平稳低噪音，广泛应用于风电叶片厂内转运及场外物流，支持尺寸/载荷/工况非标定制。

如需进一步优化方案，可提供具体参数（如轮径、转速、地面类型），以便匹配更精准的定制选项。