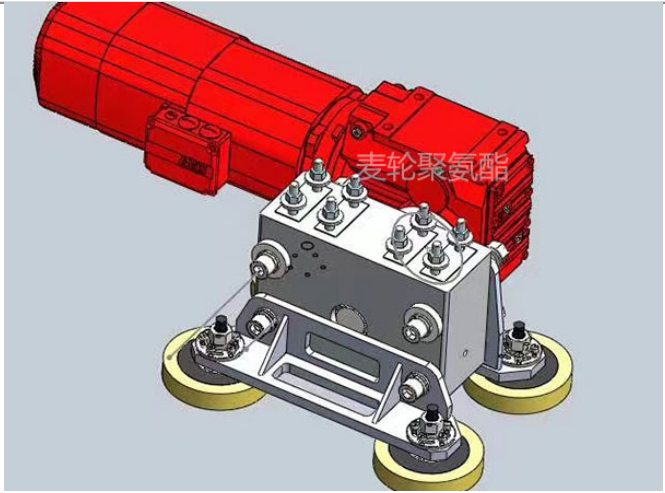


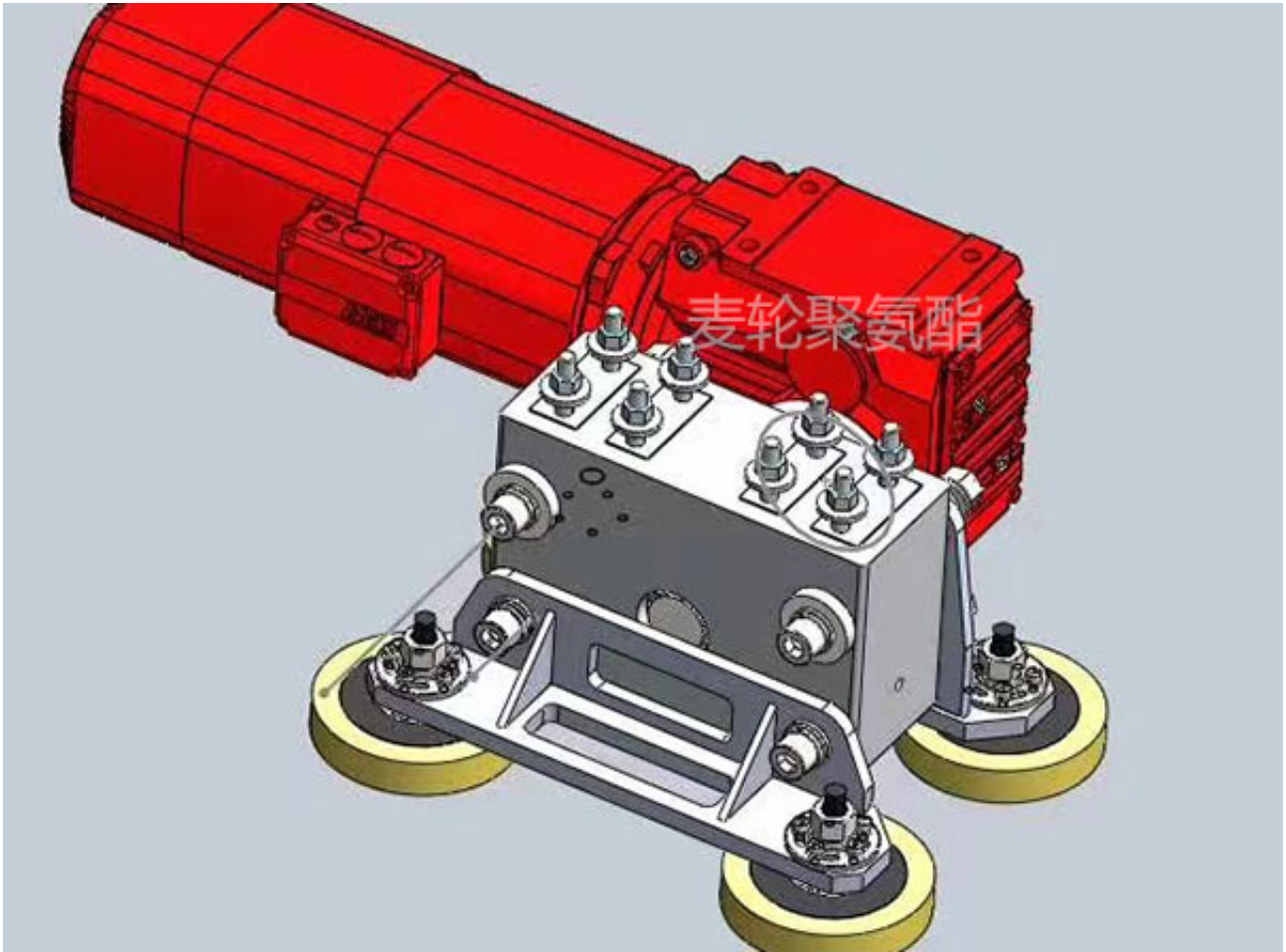
可转弯堆垛机驱动轮,智能转向行走轮,高承载聚氨酯包胶轮厂家定制

产品标题	可转弯堆垛机驱动轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

可转弯堆垛机（也称为转弯式堆垛机或转轨堆垛机）是一种能够在巷道内转弯、换轨或在复杂路径中运行的自动化仓储设备。其驱动轮系统是实现灵活运动和精准定位的关键部件之一。

一、可转弯堆垛机驱动轮的特点



1. 独立驱动与转向能力

- 通常采用舵轮（Steering Drive Wheel）结构，即每个驱动轮集成了驱动电机和转向电机，可独立控制轮子的前进/后退和转向角度。
- 实现全向移动（如直行、横移、斜行、原地旋转等）。

2. 高精度定位

- 驱动轮通常配备编码器，用于实时反馈位置和速度信息，配合控制系统实现毫米级定位精度。

3. 承载能力强

- 驱动轮需承受堆垛机本体及载货的重量，因此结构坚固，常采用高强度合金材料和耐磨轮胎（如聚氨酯）。

4. 低噪音与平稳运行

- 采用伺服电机或变频电机驱动，配合减震结构，确保在高速运行中平稳、安静。

二、常见驱动轮布置形式

布置方式	特点	适用场景
单舵轮 + 从动轮	结构简单，成本低，但转弯半径较大	轻载、路径较简单的系统
双舵轮（对角或前后）	转向灵活，可实现原地转向，稳定性好	中重型、高精度仓储系统
四轮全舵（全向轮/麦克纳姆轮）	全向移动能力最强，控制复杂	高密度、复杂路径的智能仓储

注：可转弯堆垛机通常不使用麦克纳姆轮（Mecanum Wheel），因其承载能力和地面适应性有限，更多采用舵轮+支撑轮组合。

三、关键技术参数（选型参考）

- 额定载荷：1 – 5 吨（视堆垛机规格而定）
- 驱动电机功率：0.75 – 3 kW
- 转向角度范围：±90° 或 360° 连续旋转
- 控制方式：CAN总线 / EtherCAT / Modbus 等工业通信协议
- 防护等级：IP54 或更高（防尘、防溅水）

四、全向堆垛机驱动轮的典型应用场景

- 自动化立体仓库（AS/RS）中的多巷道转轨系统
- 电商物流中心的柔性搬运系统
- 制药、汽车等行业的高精度、高洁净度仓储

如果你有具体需求（如选型、图纸、控制逻辑、品牌推荐等），可以进一步说明堆垛机的载重、运行速度、轨道形式（有轨/无轨）、是否需原地转向等参数，我可以提供更针对性的建议。