

食品厂聚氨酯轮,净化车间包胶轮,洁净室聚氨酯包胶轮厂家

产品标题	食品净化车间聚氨酯轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659（微信同号）

产品详情

食品净化车间聚氨酯轮是专为食品行业高洁净环境设计的特种轮具，需满足防尘、防静电、耐腐蚀等严苛要求，确保生产环境符合食品安全标准。以下是其核心特性和应用分析：



一、核心特性

洁净环保

采用低磨损聚氨酯材质，运行时不产生粉尘或黑色印记，符合ISO14644无尘车间标准，避免污染食品生产环境。

表面抗静电处理，防止静电吸附微粒，适用于Class10-100级洁净室（如半导体搬运车轮技术可类比参考）。

耐用性与安全性

高耐磨设计延长使用寿命，承重可达500kg（参考半导体无人搬运车数据），适合高频次搬运。

不损伤环氧地坪或高级地坪，避免划痕导致的清洁死角，符合食品车间地面保护需求。

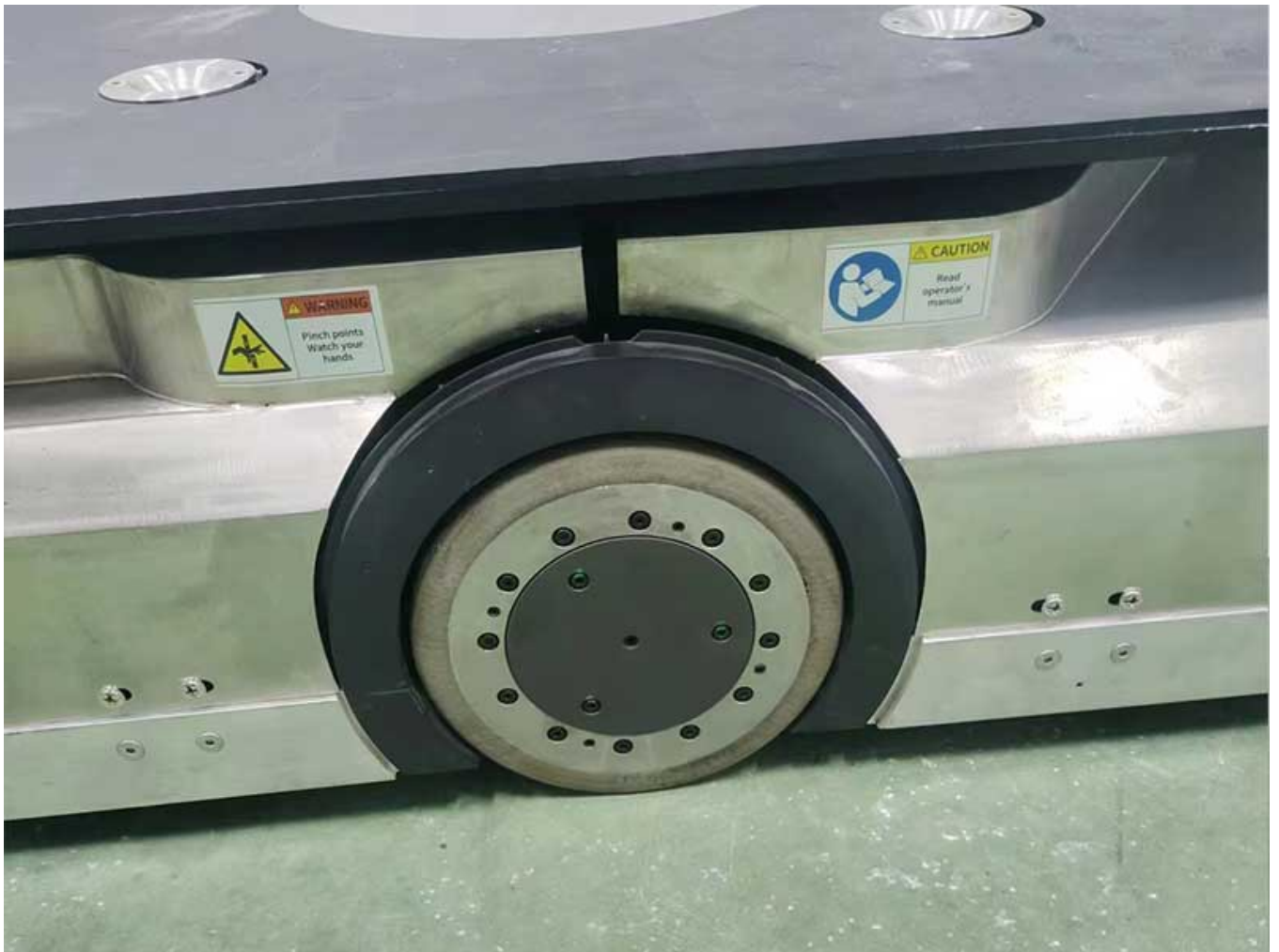
耐化学腐蚀

耐油、耐酸碱（pH4-10范围），可耐受食品加工中的清洁剂消毒（如次氯酸钠），适应潮湿或腐蚀性环境。

二、典型应用场景

食品生产设备移动

用于叉车、AGV自动导引车等搬运工具，在冷链仓储、包装车间等区域运输原料或成品（参考物流及医疗设备轮应用案例）。



洁净室专用设备

配合悬挂式输送系统或工作台移动，如烘焙食品生产线、无菌灌装设备的工位调整，确保动态洁净度。

特殊环境适配

宽温域设计（-40~80℃）适用于冷冻车间或高温灭菌区域，如冷库周转车或高温清洗设备。

三、选型建议

材质验证：优先选择通过FDA或EU食品级认证的聚氨酯配方，避免化学迁移风险。

结构设计：选择无缝隙一体化轮体，减少细菌滋生可能，并搭配不锈钢轴承增强防锈性能。

行业案例：可参考麦轮聚氨酯辊轮提供的食品医药行业解决方案，其聚氨酯轮已应用于类似洁净车间场景。



食品工业领域聚氨酯轮在食品工业中的普及，体现了从材料到工艺的全链条洁净管控需求，技术参数需结合具体车间等级（如GMP或HACCP要求）进一步定制。

