### 316不锈钢聚氨酯板-聚氨酯异形件-聚氨酯制品非标定制

产品标题	316不锈钢聚氨酯板
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产
	业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659(微信同号)

### 产品详情

316不锈钢聚氨酯异形件结合了316不锈钢的耐腐蚀性与聚氨酯的耐磨、抗冲击特性,适用于化工、海洋、食品加工等对材料性能要求严苛的场景,但需注意成本较高且需定期维护。以下是具体分析:

## 一、材料特性与优势

### 1、316不锈钢基材

耐腐蚀性:添加钼(Mo)元素,显著提升对氯离子、酸性环境的耐受性,适用于海水、化工介质等腐蚀性场景。

高温强度:耐高温可达1200-1300 ,可在苛刻条件下长期使用。

卫生性能:符合食品级标准,常用于医疗器械、食品加工设备等领域。

### 2、聚氨酯包胶层

耐磨性:耐磨性是天然橡胶的3-5倍,可承受高频次摩擦与冲击,延长使用寿命。

抗冲击与减震:高回弹性有效吸收振动,保护设备及货物,降低噪音。

防滑与安全:表面可定制防滑纹理,增加摩擦力,防止打滑事故。

耐化学腐蚀:对油脂、弱酸弱碱等化学品有较强抵抗力,适应油污、潮湿环境。

环保性:无毒无味,符合环保要求。



316不锈钢聚氨酯板

# 二、应用场景

# 1、化工与石化行业

管道与储罐:316不锈钢基材抵抗化学腐蚀,聚氨酯包胶层保护管道免受机械损伤,延长使用寿命。

反应器内衬:在强酸、强碱环境中,包胶板可隔离介质与金属基材,降低维护成本。

## 2、海洋与船舶领域

船体与设备:耐海水腐蚀与聚氨酯的抗冲击性结合,适用于船舶甲板、舷窗等部位。

海洋平台:在盐雾、潮汐环境中保持结构稳定,减少腐蚀风险。

#### 3、食品加工行业

输送线与工作台:316不锈钢符合卫生标准,聚氨酯包胶层防止食物残渣附着,便于清洁。

冷藏设备:聚氨酯的隔热性能与不锈钢的耐低温性结合,提升冷藏效率。

#### 4、医疗器械领域

手术器械与设备:生物相容性与耐磨性兼顾,确保使用安全与寿命。

#### 三、对比其他材料

材料类型	优势
316不锈钢	耐腐蚀性强,高温性能优异
普通橡胶包胶板	成本低,弹性好
316不锈钢聚氨酯包胶板	耐腐蚀+耐磨+减震,综合性能优异

316不锈钢聚氨酯板融合了316不锈钢的耐腐蚀、耐高温、卫生安全特性,与聚氨酯的耐磨、抗冲击、防滑减震优势,广泛应用于化工管道、海洋设备、食品加工及医疗器械等领域,可有效延长设备寿命、降低维护成本并提升安全性。整体而言,该材料凭借综合性能优势,成为苛刻工况下的理想选择。

4/4