

316不锈钢聚氨酯板-聚氨酯异形件-聚氨酯制品非标定制

产品标题	316不锈钢聚氨酯板
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

316不锈钢聚氨酯异形件结合了316不锈钢的耐腐蚀性与聚氨酯的耐磨、抗冲击特性，适用于化工、海洋、食品加工等对材料性能要求严苛的场景，但需注意成本较高且需定期维护。以下是具体分析：

一、材料特性与优势

1、316不锈钢基材

耐腐蚀性：添加钼(Mo)元素，显著提升对氯离子、酸性环境的耐受性，适用于海水、化工介质等腐蚀性场景。

高温强度：耐高温可达1200-1300℃，可在苛刻条件下长期使用。

卫生性能：符合食品级标准，常用于医疗器械、食品加工设备等领域。

2、聚氨酯包胶层

耐磨性：耐磨性是天然橡胶的3-5倍，可承受高频次摩擦与冲击，延长使用寿命。

抗冲击与减震：高回弹性有效吸收振动，保护设备及货物，降低噪音。

防滑与安全：表面可定制防滑纹理，增加摩擦力，防止打滑事故。

耐化学腐蚀：对油脂、弱酸弱碱等化学品有较强抵抗力，适应油污、潮湿环境。

环保性：无毒无味，符合环保要求。



316不锈钢聚氨酯板

二、应用场景

1、化工与石化行业

管道与储罐：316不锈钢基材抵抗化学腐蚀，聚氨酯包胶层保护管道免受机械损伤，延长使用寿命。

反应器内衬：在强酸、强碱环境中，包胶板可隔离介质与金属基材，降低维护成本。

2、海洋与船舶领域

船体与设备：耐海水腐蚀与聚氨酯的抗冲击性结合，适用于船舶甲板、舷窗等部位。

海洋平台：在盐雾、潮汐环境中保持结构稳定，减少腐蚀风险。

3、食品加工行业

输送线与工作台：316不锈钢符合卫生标准，聚氨酯包胶层防止食物残渣附着，便于清洁。

冷藏设备：聚氨酯的隔热性能与不锈钢的耐低温性结合，提升冷藏效率。

4、医疗器械领域

手术器械与设备：生物相容性与耐磨性兼顾，确保使用安全与寿命。

三、对比其他材料

材料类型	优势	
316不锈钢	耐腐蚀性强，高温性能优异	
普通橡胶包胶板	成本低，弹性好	
316不锈钢聚氨酯包胶板	耐腐蚀+耐磨+减震，综合性能优异	

316不锈钢聚氨酯板融合了316不锈钢的耐腐蚀、耐高温、卫生安全特性，与聚氨酯的耐磨、抗冲击、防滑减震优势，广泛应用于化工管道、海洋设备、食品加工及医疗器械等领域，可有效延长设备寿命、降低维护成本并提升安全性。整体而言，该材料凭借综合性能优势，成为苛刻工况下的理想选择。