


# 叉车重型聚氨酯行走轮-重型摩擦驱动轮-苏州麦轮聚氨酯包胶厂家

产品标题	叉车重型聚氨酯行走轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	<a href="https://www.agv-mecanum.com">https://www.agv-mecanum.com</a>
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

## 产品详情

叉车重型聚氨酯行走轮是专为叉车设计的一种高性能行走机构，它结合了聚氨酯材料的优异性能和叉车的实际需求，为叉车的稳定运行和高效作业提供了有力支持。以下是对叉车重型聚氨酯行走轮的详细介绍：

### 一、结构特点

#### 1、聚氨酯轮胎：

聚氨酯是一种高分子材料，具有高强度、高硬度、耐磨损、耐化学腐蚀等优异性能。叉车重型聚氨酯行走轮的轮胎部分由聚氨酯材料制成，紧密包裹在轮芯外部，与轮芯之间形成了牢固的结合。

---

聚氨酯轮胎的厚度和硬度可以根据叉车的使用需求进行调整，以满足不同的承载能力和耐磨性要求。这种设计使得叉车重型聚氨酯行走轮能够适应各种复杂的工作环境。

## 2、轮芯：

轮芯是叉车重型聚氨酯行走轮的核心部分，通常由高强度钢材或铸铝制成。它提供了车轮的主要支撑和承重能力，确保在重载和频繁使用的情况下不易变形或损坏。

轮芯的设计通常考虑到了与叉车传动部件的连接方式，如键槽、螺纹等，以确保与驱动电机的紧密连接和扭矩的有效传递。



叉车重型聚氨酯行走轮

---

## 二、性能优势

### 1、高承载能力：

叉车重型聚氨酯行走轮结合了聚氨酯的高强度和轮芯的承重能力，能够承受高负荷和频繁使用而不易损坏。这种特性显著提高了车轮的使用寿命，降低了更换频率和维护成本。

### 2、耐磨性强：

聚氨酯材料具有极高的耐磨性，其耐磨性是一般橡胶的3-5倍。这使得叉车重型聚氨酯行走轮在长时间、高频率的使用下仍能保持较好的形状和尺寸稳定性，延长了使用寿命。

### 3、减震降噪：

聚氨酯材料具有良好的弹性和吸振能力，能够有效吸收冲击和振动。在叉车行驶过程中，这种特性有助于减少震动和冲击对叉车和货物的损害，保护精密设备和产品免受损坏。同时，聚氨酯轮胎在运行过程中产生的噪音相对较低，有助于改善工作环境，提高工作人员的舒适度。

### 4、耐化学腐蚀：

聚氨酯材料对油、水、化学物质等具有良好的耐性，不易受腐蚀。这使得叉车重型聚氨酯行走轮能够在各种复杂的工作环境中保持稳定的性能表现，延长使用寿命。

### 5、防滑性能：

聚氨酯轮胎的表面设计通常具有防滑纹理，增加了与地面的摩擦力。这种设计有助于提高车轮的抓地性和防滑性能，确保叉车在湿滑或不平坦的地面上稳定运行。

## 三、应用场景

叉车重型聚氨酯行走轮因其独特的性能优势，适用于多种工作场景，包括但不限于：

1、平滑且坚硬的室内地面：如仓库、工厂车间等。聚氨酯轮胎的高弹性和良好的减震性能在这些场地上行驶时，能有效减少震动和噪音，提高驾驶员的舒适度。

2、潮湿或多水环境：如冷库、水产加工车间等。聚氨酯材料具有良好的耐水性和抗滑性，在这些环境下能提供更好的抓地力和稳定性。

3、重载运输场景：如物流中心、货运码头等。聚氨酯轮胎具有较高的承载能力和耐磨性，适合在这些场景中频繁搬运重物或长时间连续工作。

4、化学腐蚀环境：如化工仓库、电镀车间等。聚氨酯材料对多种化学物质具有良好的耐腐蚀性，能够确保叉车轮胎在这些环境中不受损害。

综上所述，叉车重型聚氨酯行走轮以其独特的结构特点和性能优势，在叉车配件市场中占据了重

---

要地位。它们不仅提高了叉车的承载能力和使用寿命，还改善了工作环境和工作人员的舒适度。