

聚氨酯叉车承载轮-叉车驱动轮-麦轮聚氨酯制品

产品标题	聚氨酯叉车承载轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659（微信同号）

产品详情

聚氨酯叉车承载轮广泛应用于各种仓储库房、超市、机场、码头等场所的前移式叉车、窄巷道叉车、电动堆高机等设备。也适用于冶金、矿山、石油、汽车、建材等行业，作为重型机械、大型冲压设备的减震垫板、垫块、弹簧等。此外，在农业领域，聚氨酯叉车承载轮也因其高承载能力和良好的弹性而被广泛应用于农业机械中。

一、聚氨酯叉车承载轮的结构特点

聚氨酯叉车承载轮通常由钢芯和聚氨酯轮胎两部分组成：

1、钢芯：承重轮的核心部分，由高强度钢材制成，形状通常为圆柱形或类似车轮的形状，提供承重轮的主要结构强度和稳定性，确保在重载和频繁使用的情况下不易变形或损坏。

2、聚氨酯轮胎：钢芯外部覆盖有聚氨酯材料制成的轮胎，聚氨酯是一种高分子材料，具有优异的物理和化学性能，如耐磨、耐油、耐酸碱等，紧密包裹在钢芯上，形成完整的承重结构。



聚氨酯叉车承载轮

二、聚氨酯叉车承载轮的性能优势

- 1、耐磨性：聚氨酯材料耐磨性好，是一般橡胶的3~5倍，能显著降低因磨损导致的更换频率，提高使用寿命。
- 2、硬度范围：硬度范围广，从邵氏A10至D75，可根据具体需求选择不同硬度的承载轮。
- 3、弹性与压缩变形：聚氨酯材料具有高弹性和低压缩永久变形率，能有效缓冲减震，保护叉车

和其他设备。

4、强度与回弹率：拉伸强度可达13.805

Mpa，伸长率可达1045%，回弹率在31%~36%之间，表现出优异的机械性能。

5、承载能力：聚氨酯轮胎具有较大的承载能力，能够承受重型设备和车辆的负荷，确保叉车在各种负载条件下稳定运行。

6、温度适应性：聚氨酯轮胎可以在-40℃至80℃的温度范围内使用，适应不同的气候和环境条件。

7、耐腐蚀性：对化学腐蚀具有良好的抵抗力，适用于各种环境。

8、低噪音：相比其他材料，聚氨酯承载轮运行噪音更低，提高工作环境舒适度。

此外，聚氨酯轮胎还具有较好的耐老化性能，能够长时间保持其性能和外观，延长使用寿命;并且具有良好的绝缘性能，可以有效地防止静电和电击等意外情况的发生。

综上所述，聚氨酯叉车承载轮凭借其优异的性能特点和广泛的适用性，成为叉车行业的重要选择。