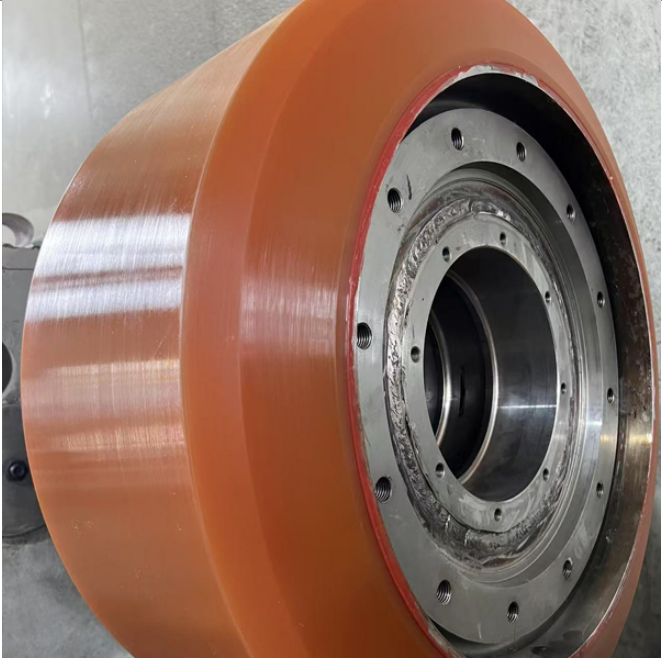
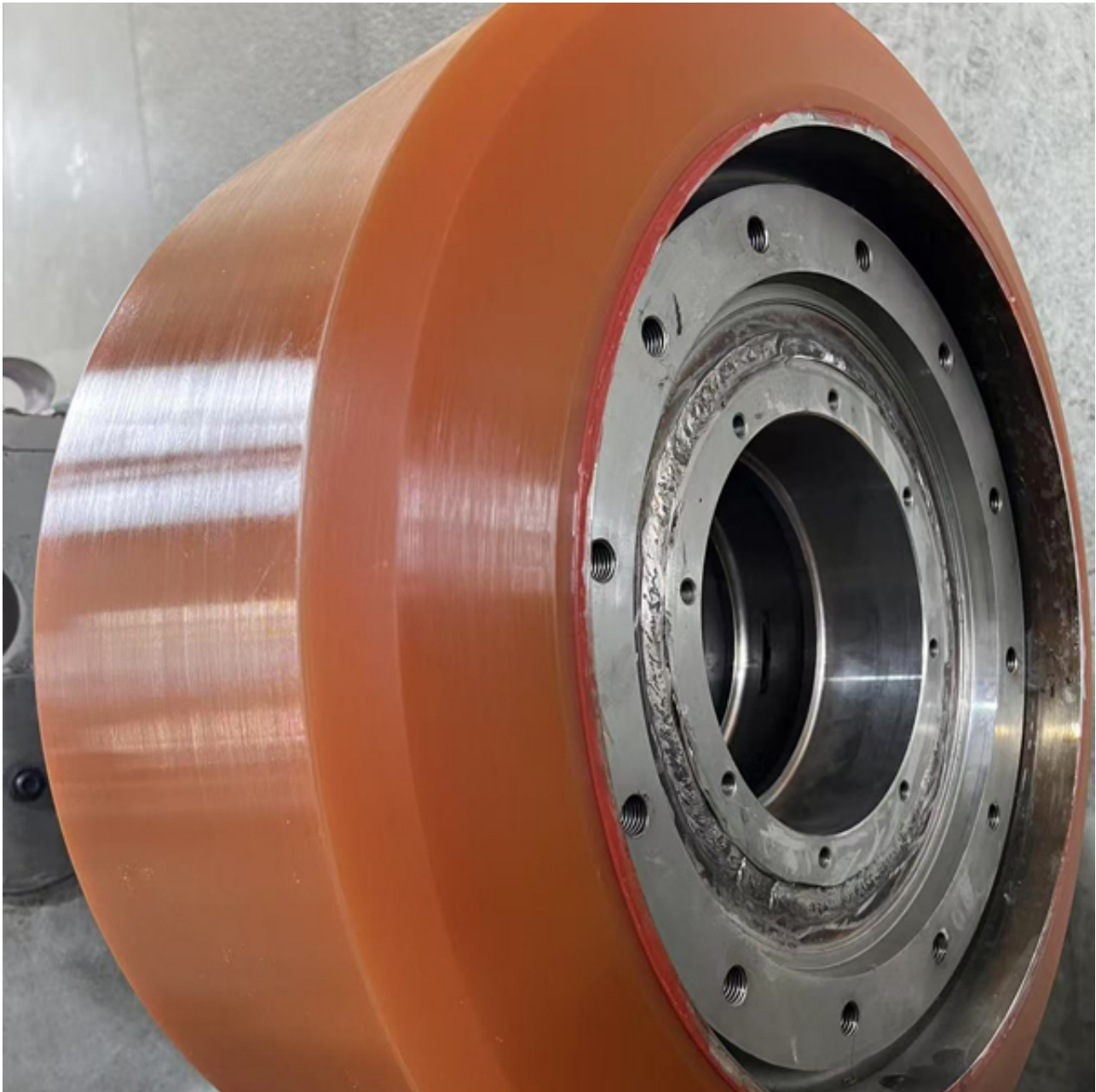


重型设备搬运轮-重载聚氨酯驱动轮-大型设备包胶轮-昆山聚氨酯包胶厂

产品标题	重型设备搬运轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

重型设备搬运轮是专为高负载搬运场景设计的特种轮具，采用高强度材料与优化设计，具备高承载、耐磨、抗冲击、低噪音、易操控等特性，广泛应用于工业制造、物流仓储、航空航天、医疗设备搬运及展览展示等领域。



一、核心性能参数

1、承载能力

单轮承载范围广，从数吨至数十吨不等。例如，大型聚氨酯轮单轮可承载5-10吨，满足重型设备搬运需求;组合式搬运坦克轮通过三台协同设计，可承载大吨位设备，多组组合甚至能搬运超400吨货物。

2、硬度与弹性

聚氨酯轮硬度范围在邵氏A80-D90之间，可根据地面条件选择：

硬轮(邵氏D80-90)：适用于平坦坚硬地面，滚动性能好、变形小，但减震效果较弱。

软轮(邵氏A80-90)：减震性能优异，适合不平整地面或对震动敏感的设备搬运。

3、尺寸与结构

直径：200-600毫米，大直径轮减少滚动摩擦力，提高搬运效率，跨越障碍物更轻松。

宽度：100-300毫米，宽轮增加地面接触面积，分散压力，提升承载能力和稳定性。

结构：采用低重心设计与独立轮结构，支持45度转向摆动，适应狭窄空间作业;部分型号配备可调金属板平衡斜坡，确保斜坡搬运稳定性。

二、材料与工艺优势

1、轮体材料

聚氨酯包胶轮：耐磨性是传统橡胶的3-5倍，抗撕裂性能强，耐水解、耐油脂、耐化学腐蚀，适合潮湿、油污或洁净环境(如食品、医药行业)。

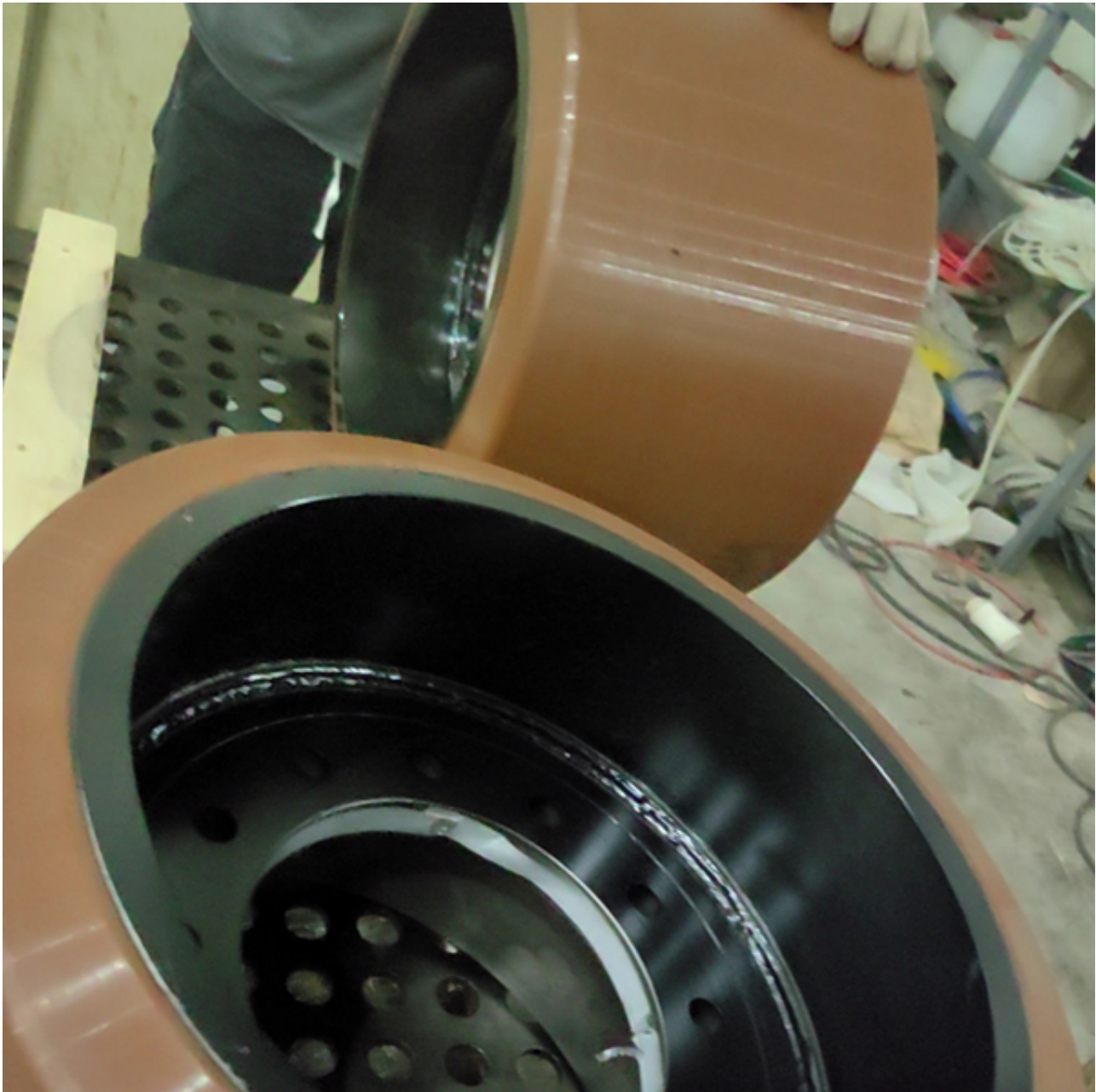
合金钢轮：耐冲击性强，适用于极端重载或冲击性负载场景(如钢铁厂、船舶制造)。

组合材质：部分轮子采用铸铁轮芯+聚氨酯包胶，兼顾承重与耐磨性。

2、支架设计

支架采用高强度金属材料(如铸钢、模锻钢)，钢板厚度达8-20mm，确保足够强度和稳定性。

旋转板采用双层钢球跑道或平面滚针轴承，提升负载能力;特重型万向轮旋转板采用平面球轴承或锥体轴承，进一步增强抗冲击性能。



三、应用场景与典型案例

1、工业制造领域

汽车生产线：搬运发动机、变速箱等大型零部件的工装车采用重型聚氨酯轮，确保平稳运输和精准定位。

机械加工与钢铁厂：搬运重型机械设备、模具和原材料，轮子需承受高频次启停与急转弯，耐磨性至关重要。

2、物流仓储行业

自动化仓储系统：聚氨酯轮满足高速、高精度搬运要求，减少对地面的磨损。例如，大型物流中心的堆垛机、穿梭车等设备常采用聚氨酯轮。

重型货物搬运：搬运重型货物托盘、货架等，轮子需具备高承载能力和耐磨性。

3、航空航天领域

飞机维修、组装过程中，搬运大型航空零部件和设备，轮子需适应洁净环境且减震性能优异。

4、医疗设备搬运

搬运核磁共振成像(MRI)设备、CT扫描仪等大型医疗设备，轮子需具备减震和稳定性能，确保设备安全和精度。

5、展览展示行业

搬运大型展品、展示道具等，轮子需在不损伤展馆地面的情况下轻松搬运沉重展品，并灵活调整搬运方向和位置。

重型设备搬运轮具备耐低温、防静电等特殊功能，并支持定制化方案，通过定期维护与规范操作，可显著提升搬运效率与安全性，是重型设备搬运的关键装备。