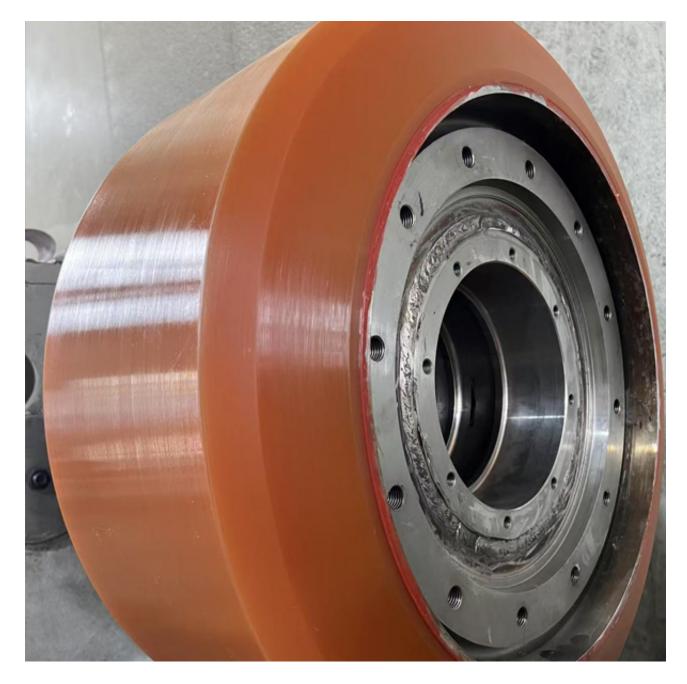
# 重型设备搬运轮-重载聚氨酯驱动轮-大型设备包胶轮-昆山聚氨酯包胶厂

产品标题	重型设备搬运轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产
	业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659(微信同号)

## 产品详情

重型设备搬运轮是专为高负载搬运场景设计的特种轮具,采用高强度材料与优化设计,具备高承载、耐磨、抗冲击、低噪音、易操控等特性,广泛应用于工业制造、物流仓储、航空航天、医疗设备搬运及展览展示等领域。



# 一、核心性能参数

## 1、承载能力

单轮承载范围广,从数吨至数十吨不等。例如,大型聚氨酯轮单轮可承载5-10吨,满足重型设备搬运需求;组合式搬运坦克轮通过三台协同设计,可承载大吨位设备,多组组合甚至能搬运超400吨货物。

### 2、硬度与弹性

聚氨酯轮硬度范围在邵氏A80-D90之间,可根据地面条件选择:

硬轮(邵氏D80-90):适用于平坦坚硬地面,滚动性能好、变形小,但减震效果较弱。

软轮(邵氏A80-90):减震性能优异,适合不平整地面或对震动敏感的设备搬运。

#### 3、尺寸与结构

直径:200-600毫米,大直径轮减少滚动摩擦力,提高搬运效率,跨越障碍物更轻松。

宽度:100-300毫米,宽轮增加地面接触面积,分散压力,提升承载能力和稳定性。

结构:采用低重心设计与独立轮结构,支持45度转向摆动,适应狭窄空间作业;部分型号配备可调金属板平衡斜坡,确保斜坡搬运稳定性。

## 二、材料与工艺优势

### 1、轮体材料

聚氨酯包胶轮:耐磨性是传统橡胶的3-5倍,抗撕裂性能强,耐水解、耐油脂、耐化学腐蚀,适合潮湿、油污或洁净环境(如食品、医药行业)。

合金钢轮:耐冲击性强,适用于极端重载或冲击性负载场景(如钢铁厂、船舶制造)。

组合材质:部分轮子采用铸铁轮芯+聚氨酯包胶,兼顾承重与耐磨性。

#### 2、支架设计

支架采用高强度金属材料(如铸钢、模锻钢),钢板厚度达8-20mm,确保足够强度和稳定性。

旋转板采用双层钢球跑道或平面滚针轴承,提升负载能力;特重型万向轮旋转板采用平面球轴承 或锥体轴承,进一步增强抗冲击性能。



# 三、应用场景与典型案例

## 1、工业制造领域

汽车生产线:搬运发动机、变速箱等大型零部件的工装车采用重型聚氨酯轮,确保平稳运输和精 准定位。

机械加工与钢铁厂:搬运重型机械设备、模具和原材料,轮子需承受高频次启停与急转弯,耐磨 性至关重要。

## 2、物流仓储行业

自动化仓储系统:聚氨酯轮满足高速、高精度搬运要求,减少对地面的磨损。例如,大型物流中心的堆垛机、穿梭车等设备常采用聚氨酯轮。

重型货物搬运:搬运重型货物托盘、货架等,轮子需具备高承载能力和耐磨性。

#### 3、航空航天领域

飞机维修、组装过程中,搬运大型航空零部件和设备,轮子需适应洁净环境且减震性能优异。

#### 4、医疗设备搬运

搬运核磁共振成像(MRI)设备、CT扫描仪等大型医疗设备,轮子需具备减震和稳定性能,确保设备安全和精度。

#### 5、展览展示行业

搬运大型展品、展示道具等,轮子需在不损伤展馆地面的情况下轻松搬运沉重展品,并灵活调整搬运方向和位置。

重型设备搬运轮具备耐低温、防静电等特殊功能,并支持定制化方案,通过定期维护与规范操作,可显著提升搬运效率与安全性,是重型设备搬运的关键装备。