

重型聚氨酯轮子包胶_高强金属轮芯一体成型_自动化仓储驱动包胶轮厂家

产品标题	重型聚氨酯轮子包胶
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

产品详情

重型聚氨酯轮子包胶是一种以金属（如高强度合金钢、铸铁或铸铝）为轮芯骨架，外层通过热压成型、注塑或热硫化等工艺紧密包裹聚氨酯（PU）弹性体材料的复合结构部件。这种结构兼具了金属的高承载能力和聚氨酯的优异物理性能，是工业自动化、物流仓储和矿业等领域重型设备运行的核心支撑。



一、核心性能优势

高承载与抗变形：采用内置加强筋或整体铸钢芯的结构设计，能够有效解决高负载下轮芯变形的行业痛点，轻松承受数吨至数十吨的重量³。

超强耐磨与抗撕裂：聚氨酯包胶层的耐磨性通常是传统橡胶的3-5倍。在重载工况下，其撕裂强度远大于普通橡胶包胶，能大幅降低磨损率并延长使用寿命¹。

一体浇注防脱胶：通过热硫化浇筑等形式将聚氨酯包覆于表面，实现一体成型且无任何拼接缝。这种坚固的整体结构不仅增大了摩擦力，还彻底解决了传统橡胶包胶容易开裂、脱胶的问题。

减震降噪与耐腐蚀：材料的高弹性和良好回弹性可有效吸收冲击能量，运行噪音比橡胶轮低10-15分贝；同时对油、水、酸、碱等化学物质具有优异的抵抗性，适应恶劣工作环境³。

二、主要应用场景

自动化仓储与物流：广泛应用于大型重载堆垛机、AGV/AMR机器人、RGV及EMS空中穿梭车，保障系统在高速、静音状态下精准定位与平稳运行¹。

重工与矿山机械：适用于盾构机、矿用单轨吊、港口集装箱搬运设备及钢铁冶炼设备，在崎岖路面或高温、高油污等严苛工况下保持稳定¹。

特殊工业环境：满足半导体晶圆输送、食品医药冷链冷库以及游乐设备等对清洁度、防静电或耐候性有较高要求的场景1。

三、维护建议

为确保重型聚氨酯轮子的长效运行，建议在日常使用中定期检查轮面磨损情况并及时更换严重受损的轮子；定期清理表面的杂物污垢并对轴承部位进行润滑保养；同时严格避免超载使用，以最大化发挥其性能优势。

常见问题解答

什么是聚氨酯轮子包胶？

聚氨酯轮子包胶CPU是一种聚氨酯浇注加工包胶工艺，包胶加工厂家为您提供钢轮、铁轮包胶加工服务，按需定制NDI/MDI/Vulkollan重型聚氨酯轮。

聚氨酯是一种热塑性弹性体，它是由含有异氰酸酯（R）和聚烯烃的化合物组成的聚醚多元醇，通过加聚反应得到的一种高分子化合物。

聚氨酯轮具有耐磨损、耐高温、耐腐蚀和硬度高等特点，被广泛应用在需要耐磨和耐腐蚀的地方。例如：煤矿用矿用单轨吊聚氨酯驱动轮。聚氨酯轮有很多种类，广泛应用再各个行业的不同设备，麦轮聚氨酯专注特殊重型设备聚氨酯轮定制加工，针对高负载，我们拥有丰富的生产经验，如果您有需求，欢迎来电垂询。

关于聚氨酯轮加工前的准备工作

聚氨酯轮加工前，检查聚氨酯轮的表面质量、尺寸精度和表面粗糙度是否符合要求，发现问题应及时处理。

聚氨酯轮加工应根据生产工艺要求，合理选择切削用量。切削用量的选择应考虑工件材料、切削速度、刀具材料、冷却润滑条件等因素。

聚氨酯轮加工中，应严格控制切削参数，合理调整刀具角度和进给速度，保证表面粗糙度和加工精度。

聚氨酯轮加工后，应及时清洗并干燥，以防止表面出现气泡和其他缺陷。

聚氨酯轮的使用过程中应注意维护和保养，定期更换切削液、清洗剂等，以保证刀具和工件的使用寿命。

为什么要选择聚氨酯作为包胶材料？

- 1、撕裂强度高,聚氨酯复合轮胎的撕裂强度是普通橡胶的三倍以上
- 2、耐水及耐酸碱性能好
- 3、拉伸强力高,拉伸强力是普通橡胶轮胎强力的1.5倍以上
- 4、耐磨性能好,聚氨酯复合轮胎的阿克隆磨耗值是进口橡胶轮胎的5倍以上
- 5、承载载荷能力大,使用寿命长6、抗冲击性能,回弹性好,耐老化性好

