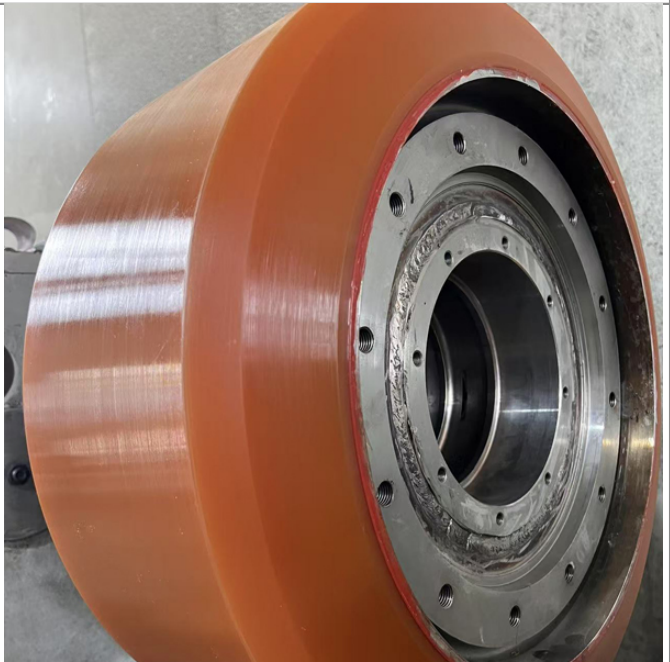


工业重型包胶轮-重型聚氨酯包脚轮-昆山聚氨酯包胶厂

产品标题	工业重型包胶轮
产品图片	
公司名称	麦轮聚氨酯制品(昆山)有限公司
公司地址	江苏省苏州市昆山市横长泾路555号蒲公英科创产业园C栋
官方网站	https://www.agv-mecanum.com
联系电话	199 4189 8659 (微信同号)

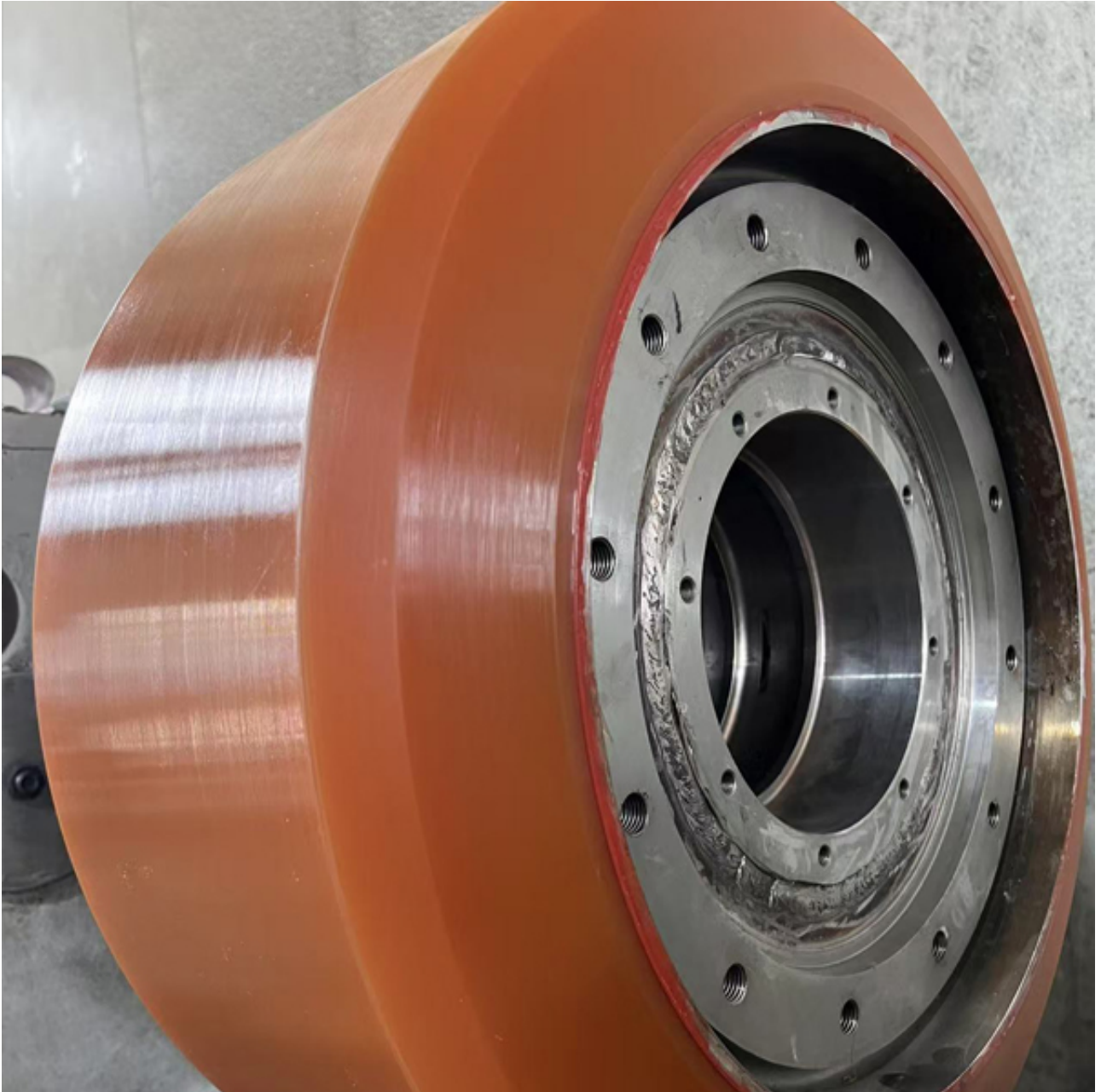
产品详情

工业重型聚氨酯包胶轮以聚氨酯为外层材料、金属或高强度塑料为轮芯，凭借高耐磨、高承载、耐腐蚀、减震降噪等特性，广泛应用于物流、制造、采矿、港口等领域，选择时需考虑负载、地面、环境等因素，并定期维护以延长寿命。以下是详细介绍：

一、核心材料与结构

外层材料：聚氨酯(PU)是一种高性能弹性体，具有耐磨、抗撕裂、抗老化等特性，其耐磨性是普通橡胶的3-5倍，耐油耐腐蚀性优异。

轮芯结构：内层通常为金属(如钢芯、铝芯)或高强度塑料轮芯，提供结构支撑，确保轮体在重压下不变形。



工业重型包胶轮

二、性能特点

- 1、高承载能力：结合金属轮芯，可承受600kg至数吨的载荷，适用于叉车、堆高车、港口起重机等重载设备。
- 2、耐磨抗冲击：聚氨酯材料能有效吸收地面冲击力，减少震动，延长轮子使用寿命。例如，在物流仓储场景中，其表面磨损率显著低于传统橡胶轮。
- 3、耐腐蚀性强：对油脂、溶剂和部分化学品有良好耐受性，适用于化工、食品加工等复杂工况。

-
- 4、静音效果好：相比纯金属轮，运行噪音可降低10-15分贝，适合对噪音敏感的环境(如超市、医院)。
 - 5、减震性能优：高回弹性材料能减少叉车运行时的震动，保护设备和货物安全。
 - 6、耐老化性强：长时间使用不易出现龟裂、变形等问题，降低维护成本。
 - 7、温度适应广：可在-40 至120 的温度范围内使用，适应不同气候条件。
 - 8、包胶牢固：聚氨酯与轮芯黏胶牢固，使用中不脱胶、不掉块，确保轮体整体强度。

三、应用场景

- 1、物流运输：用于叉车、手推车、货架搬运设备等，减少地面磨损并提高移动效率。例如，在电商仓库中，其寿命比橡胶轮延长2-3倍。
- 2、工业制造：在自动化生产线、输送带系统中使用，确保平稳运行并减少噪音。例如，在汽车制造中，聚氨酯轮能应对油污、水渍等复杂地面条件。
- 3、仓储设备：货架轮、托盘车等常采用聚氨酯包胶设计，以提高耐用性和稳定性。
- 4、采矿设备：在矿业和采石行业中，聚氨酯轮因其高耐磨性和耐腐蚀性，被广泛应用于采矿车、矿用输送带等设备。
- 5、港口设备：在港口起重机、集装箱搬运车等设备中，聚氨酯轮因其高承载能力和耐腐蚀性，成为理想选择。
- 6、医疗设备：部分医疗推车和器械采用聚氨酯包胶轮，避免划伤地面并降低噪音。
- 7、公共场所：如公共交通工具、购物车等，提升用户体验和安全性。



重型聚氨酯轮

四、选择注意事项

- 1、负载要求：根据设备的承载需求选择适合的轮子规格，避免超负荷使用导致损坏。
- 2、地面条件：不同硬度的聚氨酯适合不同地面，较硬的地面可选择稍软的聚氨酯，以减少磨损。
- 3、工作环境：如环境中油污、化学品或高温，需选择相应耐性的聚氨酯材料。
- 4、尺寸匹配：轮子的直径和宽度需与设备匹配，确保安装后运行平稳。

5、安装方式：根据设备结构选择适合的安装方式，如螺纹轴、插杆式或平板安装等。

五、维护与寿命延长

1、定期清洁：清除轮子表面的杂物，避免尖锐物体划伤聚氨酯层。

2、检查磨损：观察轮面是否出现不均匀磨损，如有异常需及时调整或更换。

3、避免超载：严格按照额定负载使用，防止轮子变形或损坏。

4、润滑轴承：如果轮子带有轴承结构，定期添加润滑剂以减少摩擦损耗。

5、寿命范围：聚氨酯包胶轮的寿命一般为5-10年或3万-5万公里，但受使用环境、维护保养等因素影响。例如，在恶劣环境下(如高温、潮湿、多尘)，寿命可能缩短。

工业重型聚氨酯包胶轮以聚氨酯为外层、金属或高强度塑料为轮芯，具备高承载、耐磨、耐腐蚀、静音减震等特性，广泛应用于物流、制造、采矿、港口等领域。选择时需考虑负载、地面、环境等因素，通过定期清洁、检查磨损、避免超载等维护措施，可有效延长其使用寿命，降低长期使用成本。